

Juan Pablo Fuentes, Gerente Supply Chain Royal America

"Apoyamos a las empresas a optimizar su intralogística de forma sostenible"



¿Cómo ha evolucionado la electromovilidad en Royal America?

La verdad es que fuimos muy visionarios en el mercado de la intralogística y desde hace 30 años que venimos mostrándole al mercado que el futuro es eléctrico. Es así, como más de un 99% de nuestros equipos son eléctricos tanto en Chile como en Colombia y Ecuador, lo que nos convierte en uno de los líderes en el mercado regional de la intralogística, con prácticamente cero emisiones en los lugares donde operan nuestras máquinas.

En Royal America estamos en línea con las nuevas tendencias. Si analizamos los registros de importación de toda la maquinaria que se utiliza en logística, más de un 60% corresponde a equipos eléctricos, cifra que va en aumento. De hecho, tal como indica la ITA (Industrial Truck Association) se estima que para el 2030 más de un 85% de los equipos que manipulan carga serán eléctricos.

Como pionero en electromovilidad, ¿qué equipos ofrecen?

Tal como mencioné, Royal America es pionera y prácticamente la única empre-

sa que cuenta con equipos eléctricos en su flota de arriendo. Utilizamos tecnologías de plomo ácido e ion litio, las que hemos desarrollado desde hace más de ocho años. Además, ensamblamos nuestras propias baterías y contamos con importantes alianzas con los mayores productores de baterías de litio del mundo. Todo esto nos permite tener la mayor cantidad de equipos del mercado con esta tecnología. Esperamos al 2030 tener más de un 50% de nuestro parque con energías más eficientes y sostenibles. Finalmente, nuestro propósito como Royal America es ayudar a las empresas a optimizar sus operaciones de forma sostenible.

¿Cuáles son las principales ventajas de esta tecnología?

Estos equipos son cero emisión de CO₂, lo que permite que en espacios cerrados no haya contaminación, manteniendo los ambientes libres de polución. Asimismo, los equipos eléctricos no requieren refrigeración, y al no generar calor (que aumenta la cantidad de partículas en suspensión) no provocan daños a los productos, lo que sí ocurre con los equipos a combustión.

Otra importante virtud es la alta eficiencia en el aprovechamiento de los espacios, pues maximizan la capacidad volumétrica de las bodegas, permitiendo una mayor

densidad de carga a mayores alturas y en pasillos más angostos, lo que hace disminuir fuertemente los costos de almacenamiento y movilización.

El costo es otra de sus ventajas. Si bien los costos de adquisición o de arriendo son más altos (solo considerando la tarifa de renta), si hacemos la bajada a los costos de operación, los equipos eléctricos son más económicos, ya que el valor del combustible es de solo un 10% aproximadamente (costo proceso de carga) del costo de los equipos de combustión. Por lo tanto, los equipos eléctricos son más caros por su combustible (batería), sin embargo, estas pueden durar en el caso de las de plomo ácido hasta cinco años y en el de las de litio, entre 9 y 10 años.

En este escenario, ¿qué papel juegan los cargadores y baterías?

Uno fundamental, pues las baterías con sus cargadores son la fuente de energía (combustible) que permite mover las cargas de forma eficiente, limpia y sostenible. Dentro de las energías almacenadas en las baterías están los diversos tipos de acumuladores, estos pueden ser de plomo ácido (los más conocidas), celdas de ion litio (hoy muy utilizados), celdas de hidrógeno (en proceso de pruebas), celdas de ion sodio y otras que están permanentemente desarrollándose en el mundo. /NG