

VIERNES 28 DE JUNIO DE 2024 / DIARIO FINANCIERO

VITRINA EMPRESARIAL

21

# La inversión más grande en los últimos 30 años: Grünenthal Chile renovó planta de producción de medicamentos



Grünenthal, la empresa farmacéutica alemana con 45 años de presencia en Chile y más de 75 años en el mundo, finalizó la renovación de su planta de sólidos, que entrará en funcionamiento en cuanto reciban la certificación final del Instituto de Salud Pública, ISP. Con una inversión de más de 60 millones de euros en infraestructura y tecnología -la mayor de este tipo en las últimas tres décadas- tiene el objetivo de entregar terapias de calidad internacional a los pacientes en Chile, y obtener la certificación de la European Medicines Agency (EMA), para exportar medicamentos desde nuestro país a Europa y otros mercados de alta regulación.

Altos ejecutivos de la compañía visitaron el país para recorrer las nuevas instalaciones, donde fueron recibidos por Leonardo Tonelli, director del Santiago Site; y Luis Lavega, gerente general de Grünenthal Chile. Víctor Barbosa, jefe de Operaciones Globales y miembro del Comité Ejecutivo, se refirió a este importante hito y el rol activo de la compañía en el suministro de medicamentos.

"En Grünenthal, somos líderes a nivel mundial en el tratamiento del dolor y enfermedades relacionadas, con un largo historial de tratamientos innovadores, de ahí la necesidad de contar con una red global de sitios de producción. En ese contexto, Chile se integra a esta red con la renovación de esta planta que eleva la producción local al nivel de nuestras instalaciones en Alemania, Suiza, Italia y Ecuador, que ya exporta a Europa", explicó Víctor Barbosa. En nuestro país, la farmacéutica alemana es uno de los principales proveedores de la Central Nacional de Abastecimiento (Cenabast), con una fuerte presencia en el mercado de genéricos de calidad y bioequivalentes.

El proyecto, que inició en 2018, consideró la remodelación de salas, implementación tecnológica de punta, automatización y optimización de procesos. De esta forma, la planta cuenta con una capacidad de producción anual de hasta 1,8 millones de comprimidos, con lo que la compañía



Joachim Bauer, jefe de Aseguramiento de Calidad; Víctor Barbosa; Aldo Sterpone, head de LatAm.

espera continuar respondiendo a la demanda de producción actual y futura.

Grünenthal tiene una larga trayectoria entregando tratamientos innovadores y tecnología de vanguardia a pacientes de todo el mundo. El próximo paso para la filial local es la exportación de medicamentos desde el país a la Unión Europea, con lo que serían pioneros en esta materia. Para ello, la estandarización de procesos de producción es crucial: "En Grünenthal manejamos un estándar único en cuanto a calidad, no importa si un medicamento es fabricado en Europa, en Sudamérica, o en cualquier otra parte del mundo.

Lo que buscamos es garantizar un suministro seguro, fiable y eficaz a los pacientes, bajo normas de calidad internacionales", indicó Víctor Barbosa.

"Lo que nos enorgullece de este avance es que estos medicamentos que estarán hechos por manos chilenas ayudarán a cientos de miles de pacientes en todo el mundo", finalizó el ejecutivo.

## Calidad e innovación con foco en el paciente

Dentro de la hoja de ruta de la compañía, la calidad es un elemento clave para su desarrollo y un eje de inversión. Al respecto, Barbosa destacó que "en el equipo de Operaciones Globales trabajamos constantemente para garantizar altos niveles de seguridad, calidad y rentabilidad en todas las fases de la cadena de valor". En este sentido, un dato no menor es que, a

pesar de los desafíos enfrentados por la industria farmacéutica en la cadena de suministro durante la pandemia, Grünenthal no dejó de abastecer de medicamentos a los pacientes en el mundo.

"Logramos mantener un suministro ininterrumpido a pesar de los retos locales y mundiales. Así fue como el 2023 fue un año récord: logramos producir 180 millones de envases", explicó. Adicionalmente, Grünenthal ha invertido más de 2 millones de euros en adquisiciones de marcas maduras que, sumado a los esfuerzos en investigación de los últimos años, han ampliado el portafolio global de la farmacéutica.

La innovación como motor de desarrollo ha permitido explorar nuevos caminos en materia de inversión destinados a procesos de datos y análisis para aprovechar el uso de Inteligencia Artificial y Aprendizaje Automático, para una mejor toma de decisiones en cada paso de la cadena de valor. Así, la compañía ha priorizado la adopción de la automatización operacional en sus plantas en el mundo, junto con la inversión en la formación de equipos altamente calificados, apostando por la educación y el desarrollo profesional.

En palabras de Víctor Barbosa, "para mantenernos ágiles, nos enfocamos en la excelencia operativa, implementando nuevas tecnologías e invirtiendo en nuestro personal. Para hacer esto posible, la compañía ha llevado a cabo entrenamientos teórico-prácticos para personal técnico, supervisores y operarios de planta, lo cual se ha traducido en aproximadamente 800 horas de capacitación especializada para asegurar que el equipo de Grünenthal Chile esté a la vanguardia en la industria".

"Estos avances no solo benefician a los pacientes en Chile, sino que también mejoran las condiciones laborales y el desarrollo profesional de los empleados, que son el pilar de nuestras plantas", indicó.



Víctor Barbosa, jefe de Operaciones Globales y miembro del Comité Ejecutivo.

## Operación sostenible

La ambición de la empresa en materia de sostenibilidad se alinea con las iniciativas de Objetivos Basados en la Ciencia (SBTi). Así, es que Grünenthal estableció un compromiso que se ajusta a los Objetivos de Desarrollo Sustentable (ODS). En ese marco, destacan acciones como el uso de energía eléctrica 100% renovable y el proyecto Zero Waste to Landfill, que busca reciclar, reutilizar y reducir el 100% de los desechos operacionales, evitando que lleguen a vertederos.

"Nuestra planta en Chile redujo en un 80% las emisiones de CO2 el año 2023 versus el 2022. Logros que se adhieren al propósito de reducir en un 50% las emisiones de gases de efecto invernadero -Scope 1 y Scope 2- para 2030", finalizó Barbosa.

