

PUBLIRREPORTAJE



ANTES

Equipos portátiles reacondicionados y remanufacturados

SOLUCIÓN CIRCULAR Y UNA NUEVA VIDA PARA EQUIPOS ATLAS COPCO

EL REMANUFACTURADO Y EL REACONDICIONAMIENTO DE EQUIPOS OFRECE MÚLTIPLES BENEFICIOS PARA LOS SECTORES MINERO, DE INFRAESTRUCTURA E INDUSTRIA: MEJORA DEL RENDIMIENTO, PROLONGA LA VIDA ÚTIL, REDUCE COSTOS Y APORTA A LOS OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD.

Después de muchos años de operación productiva, las duras condiciones de trabajo y la cantidad de horas de funcionamiento pueden hacer que los equipos de energía portátiles experimenten una reducción gradual de la productividad y la eficiencia operacional, que se ve reflejado generalmente en un aumento de los costos de combustible, mantenimiento y reparación. Y en un contexto cada vez más competitivo y demandante en términos de responsabilidad medioambiental, la economía circular se ha convertido en una opción eficiente para mantener la productividad y reducir costos operativos, minimizando la presencia de residuos y *scrapping* de máquinas que están llegando al final de su vida útil.

Para abordar este desafío, Atlas Copco ha implementado el Programa REMAN de remanufactura y reacondicionamiento de compresores y generadores transportables para apoyar a sus clientes en la elección de opciones de servicios de restauración que mantengan la calidad y eficiencia de su antiguo equipo a condiciones de fábrica y la opción de comprar equipos remanufacturados con calidad garantizada Atlas Copco.

¿CÓMO FUNCIONA?

Una de las principales ventajas del proceso de reacondicionamiento es la capacidad de mejorar el rendimiento de los equipos usados y extender su vida útil. Este proceso considera la restauración completa de los equipos, reemplazando componentes desgastados por partes nuevas o remanufacturadas, y actualizando la tecnología para cumplir con los estándares de eficiencia y conectividad.

Por otra parte, el Programa REMAN de Atlas Copco pone a disposición de nuestros clientes la alternativa de adquirir una máquina con condiciones totalmente restauradas de fábrica y especificaciones similares a las de una máquina nueva, pero a un valor menor.

Los equipos remanufacturados se someten a un riguroso proceso de inspección, restauración y prueba para garantizar que funcionen como nuevos. Y representan una opción inteligente: El programa REMAN promueve la economía circular al dar una segunda vida a los equipos usados, redu-



DESPUÉS DE PROGRAMA REMAN



ciendo así el consumo de recursos y la generación de residuos.

Este compromiso con la calidad asegura que los clientes reciban equipos fiables, capaces de soportar las exigencias de las operaciones mineras, lo que se traduce en un mejor rendimiento, mayor eficiencia y una vida útil extendida, lo que te permite ahorrar en costos mantenimiento.

PARTES ORIGINALES, GARANTÍA Y TÉCNICOS ESPECIALIZADOS

Una de las mayores ventajas de la remanufactura es el uso de partes originales y la inclusión de una garantía y sistema de monitoreo FleetLink como estándar. Atlas Copco asegura que todas las piezas utilizadas en el proceso de remanufactura son originales, lo que garantiza la compatibilidad y el rendimiento. Además, cada equipo remanufacturado viene con una garantía idéntica a la que se proporciona para una máquina nueva, entregando a los clientes

la tranquilidad de saber que están invirtiendo en equipos fiables y respaldados por el fabricante.

El éxito de la remanufactura en Atlas Copco se debe en gran medida a sus técnicos altamente calificados y formados en fábrica. La formación continua y el uso de tecnología avanzada aseguran que los técnicos puedan restaurar los equipos a sus condiciones óptimas, proporcionando a los clientes máquinas que cumplen con las especificaciones originales.

SOSTENIBILIDAD EN ATLAS COPCO

Atlas Copco está comprometida a cumplir los objetivos de sostenibilidad basados en criterios científicos para 2030. La empresa está adoptando medidas para llegar a las cero emisiones en las propias operaciones -transformando sus procesos de producción con el uso de fuentes de energía más limpia- y desarrollando soluciones que ayudan a sus clientes a ser más productivos y sostenibles, a estar más conectados y mejor preparados para el mundo del mañana.

Y Chile no es la excepción: hace alrededor de un año la empresa instaló un nuevo sistema solar fotovoltaico en sus instalaciones de Santiago, que no sólo posibilitará la autoproducción de energía en base a fuentes renovables, sino que también cubrirá el 70% de las necesidades energéticas de la infraestructura, generando un impacto ambiental positivo en la cadena de valor y contribuyendo al ahorro en los costos.

**Imágenes de compresor XAHS 186 remanufacturado en marzo 2024.*



Atlas Copco Chile S.P.A

Power Technique Service South America
 Rodrigo Aguilera Rosales
 Business Line Manager
 Av. El Retiro 1270, Renca, Santiago de Chile
 rodrigo.aguilera@atlascopco.com
 +56 9 9827 4383

