

LOS RETOS QUE TIENE LA CADENA LOGÍSTICA EN EL RUBRO MINERO

En la industria minera, la logística y la gestión de la cadena de suministro son componentes esenciales para mantener la eficiencia operativa y la competitividad en un desafiante mercado global. En ese contexto, el sector se enfrenta a distintos retos logísticos.

Para Gisselle Vega, consultora líder de Logística en Industria Minera de FarosChile y partner de Aplog, uno de los principales es la ubicación geográfica. "La mayor parte de las operaciones están localizadas en sectores remotos o alejados de las grandes urbes, impactado directamente a la continuidad operativa, cadena de suministros y en los costos asociados, como almacenamiento externo, tiempos de entrega, transporte, distribución y sustentabilidad", explica, acotando que ya existen centros de distribución modulares cercanos a las instala-



Las herramientas tecnológicas se han convertido en elementos clave para enfrentar los desafíos de mantener una eficiencia operativa en el sector y los expertos apuntan que es fundamental la adaptación a su cambio.

POR SOFÍA PREUSS

ciones.

A su vez, la variable de costos es fundamental, sostiene el Head of Procurement FLS Sudamérica, Nicolás Fischman, para quien el desafío de la cadena de suministro apunta a una mirada de largo plazo y capacidad de planificación anticipada. "Será clave visualizar las necesidades

futuras y asumir cuotas de riesgo controladas. A ello debemos agregar el uso de las tecnologías disponibles que nos permiten tener una visión en tiempo real de los procesos, y nos posibilita una toma de decisiones más veloz y acertada", sostiene.

Nuevas adopciones

La tecnología es un habilitador

clave para mejorar la eficiencia operativa, afirma el socio de la Aplog, Gaspar Salvatierra, quien detalla que es fundamental para la automatización, digitalización, gestión de ESG y análisis predictivo, lo que permite "una gestión más precisa de los recursos y reducen costos operativos, mejorando la sostenibilidad".

Un ejemplo de ello es el nuevo sistema de automatización de almacenes con 25 robots que implementó Finning en La Negra. "Permite usar los espacios de forma innovadora y eficiente, multiplicando así la capacidad de gestión del inventario, y garantizando operaciones precisas y de

alta velocidad con un mínimo de energía", afirma el vicepresidente de Supply Chain & Customer Experience de esa compañía, Sebastian Reisch.

Gestión de transporte, comercio electrónico y análisis de datos son parte de las acciones que la tecnología permite, expone el docente de Ingeniería Civil en Minería UDD, Alejandro Ferrada. "La industria minera enfrenta un panorama complejo y dinámico, donde la adaptación a los cambios y la adopción de tecnologías innovadoras son clave para garantizar la continuidad de las operaciones y la sostenibilidad a largo plazo", concluye.