

HECHO

CHILE

Primera planta de reciclaje de paneles solares

Dedicada a la limpieza de residuos, AMFFAL comenzó sus operaciones hace más de 30 años en Copiapó, a través de un emprendimiento de Óscar Pino y Victoria Labarca, matrimonio atacameño que en sus inicios se dedicaba a la limpieza de baños químicos. Para optimizar el servicio y gracias al ingenio de Pino, crearon el primer sistema de vacío para succionar agua de baños químicos, el que fue hecho con tambores de 200 litros y el depresor de una camioneta Chevrolet Luv.

De esos inicios con pocos recursos y mucho ingenio, la empresa ha crecido hasta el punto de contar con 300 colaboradores, trabajar con casi todas las empresas mineras de la Región de Atacama y, por si fuera poco, ser una de las dos empresas de la zona aliadas con Naciones Unidas para empujar los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS).

AMFALL tiene tres divisiones: residuos, agua y gestión de recursos hídricos y construcción. Ofrecen una amplia gama de soluciones para colaborar y contribuir a los procesos de economía circular y de sustentabilidad de los clientes del segmento de minería.

Actualmente, se encuentran desarrollando varios proyectos únicos en el país. Uno de estos es una planta de reciclaje de paneles solares que será la primera en su tipo a nivel industrial en Chile y la segunda en Latinoamérica (Brasil ya cuenta con una similar).

“En octubre estamos ingresando la declaración de impacto ambiental de este proyecto que estará



ubicado en Copiapó con una capacidad de reciclar 340.000 paneles al año”, cuenta Sebastián Pino, actual gerente general de la empresa e hijo de sus fundadores, quien explica que en las etapas de construcción de las plantas solares se genera mucho residuo de módulos, así como también otros se desechan producto de fallas tempranas.

Paralelo al proyecto anterior, están construyendo la primera planta de pirólisis para valorizar neumáticos categoría A (autos, camionetas, buses, camiones) y B (neumáticos de minería), dando cumplimiento a la Ley REP 20.920. ¿Cómo lo realizarán? Utilizando un reactor que los transformará en combustible.

Gracias a su constante búsqueda, AMFALL ha recibido cuatro veces apoyo de Corfo en proyectos de innovación. Uno de estos será la primera planta para tratar aguas contaminadas con hidrocarburos en la Región de Atacama. Esta permitirá procesar el agua utilizada en limpieza de equipos, motores y zonas de maquinarias, entre otros, y obtener este recurso hídrico con características que permitan su reutilización en la industria.