

ChucaoTech: la apuesta de las nanoburbujas en los sistemas productivos

Fundada en 2018, esta empresa chilena es pionera en el desarrollo de soluciones que promueven la sostenibilidad en sectores como la agricultura, acuicultura y minería, centrada en la producción de nanoburbujas, una tecnología emergente que está revolucionando los procesos industriales.

PAULINA REYES

Las nanoburbujas, diminutas burbujas de gas menores a 100 nanómetros, tienen propiedades únicas que las hacen extremadamente eficientes en diversos procesos industriales, plantea Paula Carvajal, encargada de Marketing y Comunicaciones de ChucaoTech. Estas partículas se utilizan para mejorar la eficiencia de recursos en diferentes sectores industriales. En la agricultura, ejemplifica Carvajal, la tecnología permite reducir el uso de agua y fertilizantes, mejorando los rendimientos de los cultivos. En la acuicultura, optimiza el uso de oxígeno y energía, mejorando el bienestar animal y aumentando la productividad, y en la minería, aumenta la recuperación de metales como cobre y oro, sin generar mayores emisiones de gases de efecto invernadero, un paso importante hacia la sostenibilidad de un sector con gran impacto ambiental.

Pero aún más, en la industria salmoneera en Chile –que enfrenta un desafío ambiental importante en el mejoramiento de los fondos marinos, afectados por los residuos orgánicos generados por la actividad acuícola–, el aporte de estas nanoburbujas es crucial, explican desde ChucaoTech.

“Uno de los mayores logros de ChucaoTech es su contribución a la gestión de fondos marinos a través de la mantención de los ecosistemas de manera sostenible, porque el impacto que generan en el suelo



Los ejecutivos de ChucaoTech, Pablo Bravo y José Pablo Fuga.

marino las salmoneras es probablemente el mayor desafío ambiental de esta industria en Chile, la segunda mayor exportadora después del cobre”, señala Carvajal.

ChucaoTech ha sido galardonada recientemente con el Premio PwC Innovación 2024 en la categoría de “Empresa Emergente” y también con el Premio Avonni, instancias en las que se ha destacado su capacidad para llevar la tecnología a aplicaciones reales y concretas. “Nuestra tecnología nació para la industria y no para la investigación. Todas sus características están pensadas en los procesos industriales, haciéndola más eficiente, accesible, aplicable y mantenible”, comenta Carvajal. Además, explica que su estrategia se enfoca en llegar

a la mayor cantidad de aplicaciones posibles, situando su foco en la sustentabilidad y apostando a un espíritu colaborativo en la búsqueda de los canales correctos para cada industria.

Además, destaca Carvajal, ChucaoTech no solo está impulsando la innovación tecnológica, sino también la generación de empleo de calidad y la atracción de atención hacia una región que, hasta hace poco, no era conocida por su desarrollo tecnológico. “No solo impulsamos el desarrollo de soluciones sostenibles, sino que también contribuimos al crecimiento de un ecosistema emprendedor que genera un impacto positivo tanto en la economía local como en el bienestar social”, concluye. 