

TRANSPORTES BELLO:

Optimizando la cadena de suministro en la industria minera

Son socios estratégicos para el transporte y almacenamiento de carga industrial, insumos químicos y equipos especializados en la industria minera.

Transportes Bello surge en la década de los 90 ante la necesidad de optimizar las operaciones logísticas en los nuevos mercados de nuestro país. Por tanto, el propósito ha sido siempre entregar soluciones integrales, seguridad y compromiso a los clientes. "Nuestro diferenciador es optimizar la cadena de suministros en la industria minera. Nos encargamos de que todo el transporte y almacenamiento se realice de manera eficiente y segura, y la seguridad no solo de la carga, sino que, del conductor y todo aquel que se relacione de alguna forma con lo que entrega el servicio; permitiendo que nuestros clientes puedan concentrarse en su principal actividad", dice Luis Bello López, gerente general de la compañía.



TRANSPORTES BELLO

Soluciones integrales y óptimas a los clientes, ofreciendo equipos y conductores altamente capacitados.

EXPERTOS EN LOGÍSTICA MINERA

El ejecutivo destaca la experiencia en logística minera. Son socios estratégicos para el transporte y almacenamiento de carga industrial e insumos químicos, para lo cual, cuentan con equipos especializados. Ofrecen soluciones integrales a las diferentes necesidades del cliente, que van desde transportar cargas sobredimensionadas con sobrepeso hasta servicios de activación de órdenes de compra, recepción off-site, home delivery y administración de bodegas.

Complementan sus servicios con el arriendo de equipos de transporte, adaptados a las necesidades específicas de la minería u otros rubros. Las características y beneficios de sus servicios son:

1. Seguridad y cumplimiento normativo:

- Manejo seguro: Todas las cargas son tratadas con los más altos estándares de seguridad para garantizar la óptima entrega de cualquier mercancía.
- Cumplimiento regulatorio: Adhieren estrictamente a todas las regulaciones y normativas aplicables al transporte de materiales peligrosos y cargas especiales.

2. Flota moderna y especializada:

- Cuenta con gran variedad de equipos que incluye: camiones, tractocamiones, semirremolques y equipos especializados para el transporte de maquinaria pesada y sobredimensionada, todos con un promedio de antigüedad de 3 años.
- Actualmente todos sus vehículos cuentan con tecnología de última generación para el monitoreo, la gestión eficiente de las flotas y la seguridad del conductor.

3. Adaptabilidad y flexibilidad:

- Soluciones personalizadas: Ofrecen servicios adaptados a las necesidades específicas de cada

cliente, asegurando una logística a medida.

- Capacidad de respuesta: La estructura operativa y comunicacional de la empresa le permite responder rápidamente a las necesidades o a los cambios planteados por los clientes y/o las mismas operaciones mineras.

4. Compromiso con la sostenibilidad:

- Tecnologías limpias: Están implementando el uso de vehículos eléctricos y de hidrógeno, así como otras prácticas sostenibles para reducir su huella de carbono.
- Optimización de rutas:

Utilizan sistemas de gestión para planificar rutas eficientes que minimicen el consumo de combustible y de las emisiones.

5. Experiencia y profesionalismo:

- Equipo capacitado: El personal recibe formación continua en seguridad, manejo de materiales peligrosos y nuevas tecnologías de transporte.
- Atención al cliente: La experiencia de tener clientes hace más de 20 años demuestra un servicio excepcional y una construcción de relaciones de confianza.

CÓMO OPERA EL SERVICIO DE TRANSPORTE

La planificación y la coordinación: Inicialmente el ejecutivo comercial y el cliente intercambian información de los equipos y los tipos de carga para evaluar y decidir qué es lo más

eficiente, seguro y óptimo, al mismo tiempo el equipo de control y análisis busca las rutas más adecuadas considerando los tipos de carga; esto por medio de sistemas avanzados de planificación GPS.

En ruta: Monitoreo y seguimiento. Sus flotas están equipadas con sistemas de monitoreo satelital que permiten el seguimiento en tiempo real de cada vehículo. Al mismo tiempo, se utiliza telemetría y otras tecnologías para gestionar la flota, optimizar el rendimiento y asegurar la entrega puntual de las cargas.

En el rubro de la minería es prioridad la seguridad y Transportes Bello no es ajeno a aquello, cuentan con estrictos protocolos de seguridad para el manejo y transporte. Cuando se trata de una carga especial o peligrosa se personaliza aún más la entrega del servicio con personal especializado, controlando en todo momento el cumplimiento de normas.

Carga y descarga. En este punto también se considera la seguridad como una prioridad. Estas operaciones se realizan con equipos especializados y personal capacitado que evita riesgos y daños. Además, la empresa cuenta con instalaciones para el almacenamiento temporal y la manipulación segura de materiales lo que garantiza el adecuado manejo de la carga.

Por último, como parte del servicio de transporte en ruta, la

comunicación y los reportes son claves. Es nuevamente el equipo de control y análisis los encargados de entregar soporte continuo a los clientes asegurando reportes periódicos y trazabilidad de sus cargas según la necesidad que manifiesten.

"En Transportes Bello combinamos tecnología avanzada, un equipo altamente capacitado y un firme compromiso con la seguridad y la sostenibilidad para ofrecer servicios de logística minera de alta calidad. Nuestra capacidad para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes y nuestra dedicación a la excelencia operativa nos hace un socio confiable en el sector minero", dice Luis Bello L.

Transportes Bello ha puesto la mirada en la necesidad de equidad de género y en ese ámbito han desarrollado programas de capacitación especializados que dan el espacio a mujeres que quieren trabajar en la operatividad. "Esperamos seguir incorporando el talento femenino a la empresa y al rubro", indica el ejecutivo.

Por otra parte, la responsabilidad con la sociedad también pasa por el cuidado del medio ambiente y en consecuencia han realizado inversiones estratégicas en tecnologías limpias; optimizando sus procesos productivos con el objetivo de reducir significativamente su huella de carbono y construir un futuro más sostenible.