



ILUSTRACIÓN: HYPO PHOTOS

El nitrato de litio produce los colores rojos brillantes de los fuegos artificiales.

INNOVACIÓN EN RECURSOS

Usos sorprendentes del litio: más allá de las baterías

MARTÍN CALDERÓN

Más allá de su uso en baterías recargables, que lo convierten en un mineral vital para la transición energética y el logro de las metas de descarbonización, el litio tiene aplicaciones innovadoras en múltiples áreas.

Desde el tratamiento de la psoriasis hasta la mejora de la eficiencia en aires acondicionados, este versátil recurso demuestra su valor en campos sorprendentes, consolidando su importancia en el desarrollo tecnológico y científico global.

A continuación, algunas de estas aplicaciones.

El metal blando, vital en la descarbonización, tiene diversas propiedades que llevan a su uso en campos que van desde la medicina hasta la aviación, entre otros.

Medicina: "Los compuestos de litio se han demostrado eficaces en estudios clínicos para mejorar la piel afectada por psoriasis", señaló el Dr. John Smith, dermatólogo de la Universidad de Harvard. Ello se

debe a sus propiedades antiinflamatorias, que mejoran los síntomas de esta afección cutánea crónica. Además, juega un papel crucial en las baterías de marcapasos, extendiendo la vida útil de estos dispositivos que son esenciales para regular el ritmo cardíaco. La Sociedad Americana del Corazón informa que "las baterías de litio en marcapasos tienen una duración de vida más larga y son más fiables comparadas con otras tecnologías".

Aire acondicionado: el bromuro de litio se emplea en sistemas de absorción de estos aparatos, mejorando su eficiencia energética y reduciendo su impacto

ambiental.

Pirotecnia: el nitrato de litio produce los colores rojos brillantes de los fuegos artificiales.

Vidrios y cerámicas: según el Instituto de Materiales Avanzados, "el óxido de litio es un componente clave en la producción de vidrios y cerámicas de alta resistencia, utilizados en aplicaciones industriales y domésticas".

Aviación: las aleaciones de litio y aluminio se utilizan en la fabricación de componentes aeronáuticos debido a su ligereza y resistencia. Estas aleaciones contribuyen a reducir el peso de las aeronaves, mejorando su eficiencia energética y rendimiento.