

PUBLIRREPORTAJE

Significativos avances en optimizar los sistemas de separación sólidos/líquidos mediante la proposición de alternativas de manejo de los relaves, está logrando Weir a nivel global. Los objetivos son aumentar la recuperación de agua, disminuir el volumen de depósitos, ampliar la vida útil de los tranques, y con ello aportar a una mayor sostenibilidad de la industria minera.

Así lo afirma Javier López, Gerente de Procesos de esta compañía especializada en equipos de procesamiento, piezas de desgaste, accesorios de equipos y servicios para la minería.

“En línea con nuestro propósito de repensar, reducir y reutilizar el relave como un recurso útil, estamos tomando acciones que incrementen la seguridad de los tranques, y contribuyan al cuidado de los insumos críticos, como el agua y la energía. Sabemos lo exigentes que se han vuelto las regulaciones ambientales y las metas de nuestros clientes de la minería respecto a hacer más amigables los procesos productivos con el medio ambiente”, precisa.

CICLO MÁS VIRTUOSO

López resalta que lo que requiere la industria es consumir menos agua, y recuperar la utilizada. “A través de nuestras soluciones, presentes en el 70% de las grandes mineras del país, buscamos que el ciclo de utilización de este insumo en la separación sólidos/líquidos sea más virtuoso”, indica.

“Lo común es que los relaves se descarguen entre el 56% y 60% de sólidos hacia el depósito. Con nuestras tecnologías y asesoramiento, podemos optimizar esos sistemas, pudiendo elevarse al 64% o 66% de sólidos. Al realizar el balance hídrico, podemos observar que esto repercute en una mayor recuperación de agua, y a la vez, como se deposita menos volumen, la vida útil de los depósitos se maximiza”, subraya.

El ejecutivo destaca que “en el otro extremo, hemos hecho pruebas en Chile, Perú, México y Argentina, donde hemos llevado los relaves actuales a tasas de 79% a 85% de sólidos. Esto con una ventaja aún mayor, ya que gracias a la forma en que estamos generando esas densidades, pueden ser transportados hidráulicamente, lo que resulta en un proceso más seguro y amigable con el medio ambiente”.

López precisa que las alternativas para la separación rápida de finos y arena las ofrecen a través de tecnologías como el hidrociclón Cavex® DE, unidad de clasificación de doble efecto, con dos etapas de separación incorporadas en un solo equipo. Éste funciona sin necesidad de bombas, tuberías ni estanques intermedios.

INNOVACIÓN Y FLEXIBILIDAD

“En Weir, estamos innovando con tecnología y productos para alcanzar nuevos niveles de desempeño y sustentabilidad en la gestión de depósitos de relaves mineros. El mundo ne-



HIDROCICLONES CAVEX®, QUE OPTIMIZAN LA GESTIÓN DE RELAVES, ESTÁN PRESENTES EN EL 70% DE LAS GRANDES MINERAS

WEIR COMPARTE LAS VENTAJAS DE LOS CAVEX® DE. POR EJEMPLO, LOGRAN MINIMIZAR EL CONSUMO DE AGUA, DISMINUIR EL VOLUMEN DE DEPÓSITOS, AMPLIAR LA VIDA ÚTIL DE LOS TRANQUES, Y CON ELLO, APORTAR A UNA MAYOR SOSTENIBILIDAD DE LA INDUSTRIA MINERA.



cesita más metales para un futuro con bajas emisiones de carbono, y nuestra empresa es una parte esencial de este impulso para transformar la tecnología en la industria minera chilena”, señala el ejecutivo.

Sostiene que, de requerirse, los equipos de Weir pueden ser evaluados a nivel piloto en sus instalaciones, donde se realiza un monitoreo de diferentes etapas, condiciones y alimentaciones para obtener el producto deseado. “Es decir, nos adaptamos a cada proyecto”, dice.

López afirma que la posventa está a cargo de un experimentado equipo de servicio en terreno, que acompaña al cliente en la

instalación, puesta en marcha y durante el ciclo de vida completo de las soluciones y productos.

“Posteriormente, y en forma periódica, se realiza el monitoreo y evaluación de los equipos y sus resultados, a través de tecnologías digitales que analizan el desempeño de los hidrociclones para así optimizar el circuito”, concluye el ejecutivo.

“EN LÍNEA CON NUESTRO PROPÓSITO DE REPENSAR Y REUTILIZAR EL RELAVE COMO UN RECURSO ÚTIL, ESTAMOS TOMANDO ACCIONES QUE INCREMENTEN LA SEGURIDAD DE LOS TRANQUES, Y CONTRIBUYAN AL CUIDADO DE LOS INSUMOS CRÍTICOS, COMO EL AGUA Y LA ENERGÍA”, Javier López.



Avda. San José N°0815,
 San Bernardo,
 Región Metropolitana,
 Tel.: +56 2 2754 2200.
 Email: chile.minerals@mail.weir
www.global.weir