

Soluciones modulares: innovación y eficiencia para la minería



Desde campamentos mineros hasta hoteles, oficinas y carpas, estas construcciones ofrecen amplias opciones para la industria, asegurando flexibilidad, mejorando la productividad y reduciendo los costos.

La demanda de infraestructura sólida, de calidad y flexible es fundamental para el éxito de los proyectos en el sector minero. Estas soluciones deben adaptarse a un entorno dinámico, garantizando la continuidad de las operaciones y la seguridad de los trabajadores. En este contexto, Tecno Fast, con cerca de tres décadas de experiencia, se posiciona como un socio estratégico, ofreciendo alternativas personalizadas que cumplen con las altas exigencias del rubro de manera rápida, segura y sostenible.

"Hemos desarrollado un portafolio integral de productos diseñados para mejorar la productividad, reducir costos y maximizar la flexibilidad operativa. Esto, nos ha permitido construir más de tres millones de metros cuadrados para la industria, incluyendo espacios para vivir como hoteles y campamentos

y montajes industriales como carpas modulares, hasta soluciones diarias como oficinas, salas multiuso y baños, entre otras", sostiene Cristian Ossa, Gerente Comercial de Tecno Fast.

En ese sentido, Tecno Fast Village ofrece una línea hotelera diseñada para mejorar la calidad de vida de sus huéspedes y centralizar los equipos de trabajo cerca de los proyectos instalados en la región de Coquimbo y Antofagasta. Asimismo, la empresa colabora con las principales compañías mineras, como Antofagasta Minerals, BHP y Codelco, con grandes campamentos mineros, totalmente equipadas con conexiones sanitarias y eléctricas.

VENTAJAS DE LAS SOLUCIONES MODULARES

Entre los principales beneficios de este tipo de construcción destaca su velocidad, ya que los plazos de entrega se reducen en más de un 50%. Esto no solo disminuye los costos, sino que también maximiza las utilidades y la productividad. Junto con esto, el proceso en línea permite un mejor control de calidad y genera menos residuos.

Por último, un aspecto muy valorado es su versatilidad, permitiendo reubicar o incluso ampliar el espacio construido según la necesidad del proyecto, lo que la convierte en una de las opciones más adaptables del mercado.

