

RHONA: Calidad y tecnología de vanguardia en automatización y materiales eléctricos

RHONA cuenta con una amplia trayectoria y un portafolio de soluciones de alto nivel para el sector eléctrico e industrial.

Con más de 60 años en el mercado, la empresa RHONA se ha consolidado como un referente en materia de soluciones para la distribución y control de energía. A lo largo de estos años, ha expandido su presencia a nivel nacional con diversas sucursales y ha fortalecido su operación en el extranjero con una sucursal en Lima, Perú.

“Nuestro crecimiento ha estado marcado por la diversificación de nuestra oferta, incorporando tecnologías innovadoras para la industria eléctrica, minera, industrial y de energías renovables. Nuestro compromiso ha sido siempre entregar productos y servicios de alta calidad, con un enfoque en eficiencia energética y sostenibilidad”, sostiene Marcelo Ulloa, gerente comercial de RHONA.

Agrega que como empresa siempre están en constante evolución y adaptándose a los requerimientos que demandan los clientes y el mercado.

Siempre con la premisa de ofrecer soluciones de vanguardia en distribución de energía. Es así como recientemente la empresa fortaleció su línea de transformadores de potencia y distribución, incorporando tecnologías de monitoreo digital que permiten un control remoto más eficiente y una mayor seguridad operativa. Además, en RHONA siguen apostando por soluciones que optimicen la eficiencia energética, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y certificaciones internacionales.

Con la premisa clara de que la industria requiere cada vez más soluciones que optimicen sus procesos y reduzcan costos operativos, en RHONA cuentan con un portafolio de productos y sistemas de automatización y control industrial que incluyen variadores de frecuencia, PLCs, sensores, sistemas SCADA y soluciones de digitalización para monitoreo en tiempo real. Trabajan con marcas de prestigio internacional y brindan asesoría

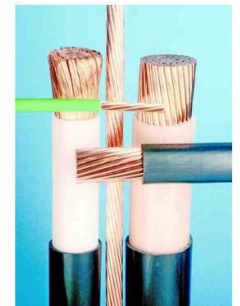


técnica especializada para implementar soluciones adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente.

ENERGÍAS RENOVABLES

El área de las energías renovables está tomando cada vez más fuerza, y en esta materia RHONA no se queda atrás. Es así, como según explica Marcelo Ulloa, en la actualidad se encuentran incorporando soluciones de almacenamiento de energía que permiten optimizar el uso de energías renovables, especialmente en sistemas fotovoltaicos.

“Contamos con BESS, inversores híbridos, *off grid*, *on grid*, paneles solares y sistemas inteligentes de gestión de energía, diseñados para maximizar el autoconsumo y reducir la dependencia de la red eléctrica. Estas soluciones están orientadas tanto a proyectos industriales como a aplicaciones residenciales y comerciales, apoyando la transición hacia un



modelo energético más sostenible”, explica el ejecutivo.

SEGURIDAD A TODA PRUEBA

En todo ámbito eléctrico, la seguridad es un factor clave, por lo que, desde su creación, en RHONA este tema ha sido de especial importancia. Por ejemplo, en el caso de los cables eléctricos, trabajan con

fabricantes que cumplen con estrictas normativas nacionales e internacionales, asegurando así su confiabilidad y durabilidad. Además, cuentan con soluciones especializadas en cables para minería, industria y energías renovables, con características como resistencia a la humedad, a altas temperaturas y protección contra incendios. El equipo técnico de la empresa se

encarga de verificar el cumplimiento de estos estándares, garantizando la seguridad y eficiencia en cada aplicación.

“RHONA se distingue por su amplia trayectoria y por ofrecer un portafolio de soluciones de alto nivel para el sector eléctrico e industrial. Contamos con una red de sucursales estratégicamente ubicadas que

nos permite garantizar disponibilidad de productos y tiempos de entrega eficientes. Además, trabajamos con marcas de prestigio internacional y ofrecemos tecnología de vanguardia en distribución de energía, automatización y energías renovables, asegurando siempre los más altos estándares de calidad y seguridad”.