

Electricidad 4.0 y digitalización: combinación clave para el futuro eficiente del sector minero

La integración de tecnologías avanzadas optimiza y automatiza las operaciones mineras, impulsando una mayor eficiencia y sostenibilidad. Schneider Electric lidera esta transformación mediante soluciones digitales e innovaciones en hardware, redefiniendo los estándares de productividad en el sector.

A nivel global, la minería enfrenta el desafío de reducir su huella ambiental y cumplir con los objetivos internacionales sin comprometer su competitividad y eficiencia. En este panorama, la Electricidad 4.0 y la digitalización se consolidan como pilares clave para lograr operaciones sostenibles y eficientes, transformando procesos y posicionando a la industria minera como un actor fundamental en la transición energética global.

Bajo este contexto, Sergio Ferrari, director del segmento de Minería, Minerales y Metales de Schneider Electric, explica la relevancia de la Electricidad 4.0 en el sector: "Al integrar sistemas energéticos inteligentes, eficientes y renovables, se marca un hito en la evolución de la energía eléctrica. Este cambio de paradigma es esencial para transformar la minería en una industria más ecológica, sostenible y resiliente. La Electricidad 4.0, combinada con la digitalización, permite alcanzar niveles inéditos de eficiencia, cuidado ambiental y flexibilidad operativa, impulsando una verdadera revolución en la industria".

SOLUCIONES PARA UNA TRANSICIÓN ENERGÉTICA EFICIENTE

Para ayudar a alcanzar estos objetivos, Schneider Electric se ha posicionado como un socio estratégico para la transición energética de la industria, reforzando su



compromiso a redefinir la eficiencia y la sostenibilidad con soluciones que integran energía, procesos y diseño digital. Su enfoque incluye la implementación de **tecnologías que potencian el uso de energías renovables** y reducen la dependencia de combustibles fósiles, **alineando las operaciones mineras con los objetivos ambientales globales.**

En base a esto, Abel Carreño, MMM Digital Solution Architect for SAM de Schneider Electric destaca cómo **la compañía está aprovechando las tecnologías digitales** y hardware avanzado para mejorar la eficiencia en la producción. "A través del análisis de datos, inteligencia artificial y automatización buscamos optimizar los **procesos operativos y reducir el consumo de energía** disminuyendo la huella de carbono. Además, nos **enfocamos en transformar la infraestructura del sector** con equipos y soluciones integradas más ecológicas y eficientes; un enfoque que llamamos EcoStruxure Power & Process".

Entre estas soluciones destacan sistemas diseñados para mejorar la eficiencia energética y reducir emisiones **en operaciones críticas, como cintas transportadoras** y ventilación. Estas tecnologías, basadas en la hiper-automatización y la integración de datos en tiempo real permiten optimizar todos los niveles de operación, garantizando un desempeño más sostenible y eficiente en las operaciones mineras.