

TENDENCIAS EN EXPLOSIVOS Y VOLADURA

CON SU EXPLOSIVO RIOFLEX® Y LA TECNOLOGÍA X-ENERGY®, MAXAM GARANTIZA AHORROS EN LA TRONADURA MINERA

▪ LA APLICACIÓN DE LAS SOLUCIONES DE LA FIRMA ESPAÑOLA PERMITE TAMBIÉN REDUCIR LOS TIEMPOS DE OPERACIÓN Y ELIMINAR LOS RIEGOS DEL MACIZO ROCOSO REACTIVO.

Una serie de virtudes que impactan en el costo y en la disponibilidad en la faena, sumado a una mayor seguridad y menores tiempos de operación en el proceso de tronadura, ofrece MAXAM a la industria minera, a través de su producto RIOFLEX®.

Se trata de un explosivo hidrogel a base de Nitrato de Amonio que permite una aplicación rápida, que genera alta energía, que puede ser sensibilizado en el sitio, y que ha sido desarrollado para su uso en los ambientes más dinámicos y agresivos.

“Nuestro producto tiene varias ventajas. Está respaldado por tecnología y procesos digitalizados maduros y customizados. Y se comercializa mediante un modelo de negocios revolucionario para el mercado chileno”, destaca Luis Manríquez, Latam TAP Líder de MAXAM.

RETICULADO

El ejecutivo asegura que una de las principales diferencias de RIOFLEX® es que al ser un hidrogel tiene la capacidad de reticular, o que se solidifique, lo que lo diferencia del ANFO pesado, que es el agente de voladura más utilizado, y que se termina por disolver en el agua.

“Esa es una gran ventaja, sobre todo cuando hay pozos con grietas, ya



que evita que el explosivo escurra; o cuando hay presencia de agua, porque tiene una mayor resistencia a la dilución”, sostiene Manríquez.

Otro beneficio que ofrece es la sensibilización mecánica, a través de la inyección de aire, lo que hace que se vuelva sólido instantáneamente, evitando el tiempo de espera que requiere dicho proceso mediante aditivos químicos. “Esto permite ahorrar al menos 15 o 20 minutos,

lo que operacionalmente es bastante”, resalta.

MÁS SEGURO

Manríquez menciona que entre las bondades de RIOFLEX® destaca también su comportamiento en roca reactiva, muy presente en Chile, que reacciona ante los agentes de voladura a base de Nitrato de Amonio, pudiendo generar una detonación espontánea no controlada de uno o varios pozos.

“Mientras el resto de los explosivos disponibles en el mercado son retardantes, RIOFLEX® es inhibido, porque no tiene los componentes que hacen que reaccione con el macizo rocoso reactivo”, asevera.

AHORRO GARANTIZADO

Manríquez explica que el modelo de negocios que utilizan es completamente revolucionario para el mercado chileno, dado que trabajan con el concepto de ahorro garantizado. “Tomamos como línea de base las condiciones en que el cliente venía operando con el proveedor anterior y, en función de las características del macizo rocoso y otras variables que se pudieran tener en el yacimiento, estimamos el porcentaje de ahorro”, dice.

“Una vez calculado monetariamente de cuánto sería, ese monto queda como boleta de garantía. Si nosotros no logramos ese ahorro garantizado, pagamos el delta que no logramos reducir”, asegura.

El ejecutivo destaca que la firma, que cuenta con 80 plantas industriales en más de 50 países, dos de las cuales se encuentran en Antofagasta y Copiapó, ya se ubicó como el segundo actor más relevante en el rubro en Chile, con una creciente participación de mercado.

Entre sus clientes figuran Escondida de BHP, la mina de cobre más grande del mundo, con la cual acaban de renovar contrato.

“Eso es un respaldo no solo a la calidad de nuestros productos, sino también a nuestra gestión como empresa”, concluye Manríquez.

