

FPVALVES: Exitosa innovación personalizable y trazable

A cuatro años de que Fastpack iniciara la fabricación local de sus válvulas de cuchilla FPValves, la solución a la medida ya se ha consolidado en las principales faenas mineras de Chile

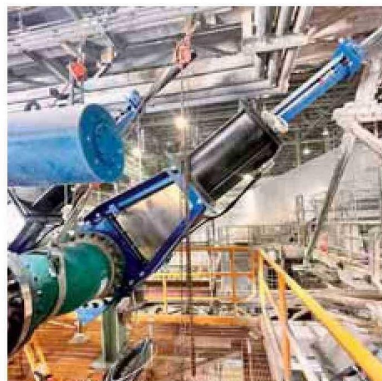


“Vimos que había una oportunidad en el mercado que nosotros podíamos cubrir, ofreciendo soluciones que se adaptan a las necesidades específicas de los clientes, considerando todas las complejidades que genera la importación de productos y la entrega de un buen servicio”, explica Roberto Kairies, gerente Unidad de Negocios, Manejo y Control de Fluidos de Fastpack.

La importación de válvulas se tornó un problema durante la pandemia en 2020, detalla Gonzalo H untel, product Manager del Área Válvulas de Fastpack, “cuando la evidente falta de suministro de piezas y válvulas para la minería, con plazos de entrega tan extensos, ralentizó aún más la actividad de la industria”.

Así fue como la empresa combinó el desarrollo tecnológico con su experiencia e ingeniería, para introducir notables mejoras a sus productos y diferenciarlos de sus competidores internacionales, asegura Hutinel.

“Otro importante atributo diferenciador es que ponemos a disposición una válvula con el mismo diámetro interior que la tubería revestida, evitando la erosión y aumentando la vida útil no solo de la válvula, sino que también del revestimiento de la tubería”, enfatiza Kairies. “Adicionalmente, hemos desarrollado elementos internos que evitan el roce del cuchillo y el cuerpo de la válvula, además de incorporar puntos de lubricación en la misma”.



Actualmente, la oferta de la compañía des-

cansa en tres modelos que cubren gran parte del espectro asociado al manejo de fluidos abrasivos en minería: 150 psi; 285 psi; y 700 psi (desde 2 hasta 48 pulgadas), y que pueden ser personalizados, según los requerimientos de cada faena minera.

PRODUCTO 100% TRAZABLE

“Nuestra fabrica, ubicada en Lampa, está completamente abierta para que el cliente pueda participar en cualquiera de las fases de fabricación de su válvula”, recalca H untel.

En este sentido, “nuestra propuesta de valor es entregar un producto que sea 100% trazable por el cliente”, asegura Kairies, “lo que incluye pruebas hidrostáticas, certificados de calidad, asistencia durante el montaje y la puesta en marcha, a fin de garantizar una tasa de falla cero. Todo ello sin costos adicionales para el cliente, junto con brindar una completa disponibilidad de repuestos, asistencia y soporte técnico cada vez que lo requiera”.

Así, la empresa puede suministrar un repuesto, como la manga de la válvula, en un lapso de 24 a 48 horas, precisa Hutinel

“Este verdadero traje a la medida que ofrecemos es único y es muy difícil de replicar por cualquier otro proveedor”, subraya Kairies

“De hecho, fabricamos una válvula de cuchilla especial para la División El Teniente (Codelco), con un innovador paso para control de fluidos

Pero no solo Codelco se ha beneficiado de las soluciones que brinda Fastpack. También lo han hecho Escondida, Collahuasi, Spence, Sierra Gorda, Minera Centinela y Anglo American, entre otras más.

