



## El Teniente avanza en la disminución de huella de carbono

Para seguir avanzando en la disminución del 70% las emisiones de gases de efecto invernadero, Codelco División El Teniente suma iniciativas que la encamina hacia el cumplimiento de los compromisos de desarrollo sustentable de la Corporación al 2030.

Gracias a un contrato con la empresa Magotteaux Andino S.A. para el suministro de bolas de molienda manufacturadas con material reciclado, El Teniente reducirá su huella de carbono en 40.000 toneladas de CO<sub>2</sub> anuales, el equivalente a las emisiones de, aproximadamente, 8.464 vehículos conducidos en un año o de 36.398 árboles absorbiendo carbono anualmente.

El director (I) de Medio Ambiente de División El Teniente, Eric San Martín, resaltó la importancia de este proceso. "Esto es muy importante porque recuperamos un residuo que antes era chatarra y vuelve al proceso en forma de bolas de molienda, cerrando el ciclo de valorización. Para 2030, tenemos una meta de que el 65% de nuestros residuos se tiene que valorizar, y con el tonelaje que estamos usando aquí con Magotteaux, nos va a permitir caminar hacia allá".

Actualmente, la industria minera requiere una gran cantidad de energía que está directamente relacionada con las emisiones de Gases Efecto Invernadero (GEI). Si bien esto representa un gran desafío, también constituye una oportunidad para implementar distintos

mecanismos que permitan la reducción de la huella de carbono corporativa, como, por ejemplo, implementar nuevas tecnologías más limpias y eficientes, utilizar fuentes de energía renovable y optimizar los procesos.

El presidente ejecutivo de Codelco, Rubén Alvarado, explicó que "queremos ser referentes en la implementación de contratos de suministro a gran escala con un foco sustentable. Tenemos que trabajar colaborativamente para lograr nuestros objetivos y hacer realidad nuestro propósito de ser pilar del desarrollo sostenible para Chile y el mundo", destacó.

### EL APORTE DE LA ELECTROMOVILIDAD

Con la transición hacia flotas eléctricas en el transporte de trabajadores(as), que busca alcanzar 40% a 2030 y 100% a 2040, uno de los aspectos más avanzados en ese camino es el plan de electromovilidad en las operaciones,

Actualmente, en El Teniente son más de cien buses los que llevan a los trabajadores desde la superficie hasta el interior de la mina. A ellos, se suman otros cinco buses que transportan a las personas desde el área alta a Rancagua.

La totalidad de la flota ha permitido permitió una disminución de 2.800 toneladas en emisiones de CO<sub>2</sub> al año y un ahorro de 1.100.000 litros de combustible al año.

La división también avanzó en 2023 en las pruebas del primer LHD 100% eléctrico de Sudamérica y para este año se espera ver el comportamiento en terreno del primer LHD eléctrico y semiautónomo que fue importado en enero de 2025 desde Finlandia; y se realizan pruebas con una camioneta eléctrica diseñada especialmente para operaciones mineras.

### SELLO DE CUANTIFICACIÓN

En octubre del año pasado, El Teniente también obtuvo el sello

de cuantificación de emisiones del programa Huella Chile del Ministerio de Medio Ambiente (MMA). La división fue reconocida por medir las emisiones vinculadas a sus productos, utilizando la calculadora de huella de carbono para proveedores de la minería desarrollada en conjunto por Codelco, el ministerio y la Corporación Alta Ley.

Para ello, cuantificó la huella de carbono de su ácido sulfúrico empleando los datos de la Fundación Caletones. El resultado del cálculo fue de 54 kilogramos de CO<sub>2</sub> por tonelada de ácido, lo que representa una reducción de 56% en comparación con otros métodos tradicionales. Esto fue significativo, ya que se verificó que División El Teniente produce un subproducto de baja huella de carbono, que se utiliza como insumo clave en el proceso de lixiviación de otras divisiones.

También se ha avanzado en acuerdos con proveedores de energía para asegurar que un porcentaje significativo de la energía utilizada provenga de fuentes renovables; en la implementación de programas de eficiencia energética para reducir el consumo de energía en sus procesos productivos; y en la gestión de Residuos a través de programas de reciclaje y reutilización de materiales para reducir la cantidad de residuos generados y generar iniciativas de economía circular.

A la reciente firma para el suministro de bolas de molienda manufacturadas con material reciclado, la minera suma sus iniciativas en electrovitalidad, la implementación de tecnologías más limpias y eficientes, la utilización de fuentes de energía renovable y la optimización de sus procesos.

