



El equipo de Robotika en la mina Chuquicamata Subterránea. La empresa es liderada por Paulina González (al medio).

DESDE ANTOFAGASTA:

Desarrollan “robot aspirador” para labores de aseo industrial en minería

Se trata de una tecnología con patente en curso y su función principal es ingresar a espacios confinados y succionar principalmente polvo. **SOFÍA MALUENDA**

Una empresa ubicada en la ciudad de Antofagasta que da solución sobre la base de innovación tecnológica a través de plataformas no tripuladas para el manejo de materiales en la industria minera, como también ofrece servicios de aseo industrial robotizado para plantas mineras. Eso es Robotika, firma que lleva ya 15 años en el mercado ofreciendo soluciones con robot manejados con control remoto desde el norte del país y que ya se encuentra en una tercera versión de este robot de aspiración.

Así lo explica la CEO, Paulina González, quien cuenta que su “robot aspirador” es más bien una cabezal de aspiración, el cual se anexa por una manguera a un camión o central de aspiración. “Es una tecnología con patente en curso y su función principal es ingresar a espacios confinados y succionar principalmente polvo en áreas cuya concentración daña la vida útil de la planta y en particular de la correa transportadora. El operario a través de un control remoto desde una distancia segura maneja el robot haciendo la aspiración de manera eficiente”, explica la abogada de profesión, quien fundó esta compañía junto a Jorge Catalán (CTO).

Este desarrollo fue creado en su primera versión el año 2018, pero han realizado una tercera versión “mejorada y terminada” el 2023, la que está en proceso de patentamiento y fue financiada a través de un Escala Innova de Corfo, detalla González.

La empresa nació hace más de una década para responder a un problema que está presente “hasta el día de hoy”, y que es la realización manual de tareas de despeje de material, especialmente bajo correas transportadoras que requieren de un gran esfuerzo físico, “una actividad peligrosa y poco eficiente”, ya que entre dos o más operarios deben levantar manualmente la manguera con peso en su interior y realizar la labor de aspirado (igual que una aspiradora doméstica convencional), señala la cofundadora. “De esa manera Robotika, y en particular con el robot que reemplaza ese trabajo manual por una tecnología habilitante, viene a mejorar la condición de trabajo, reducir riesgos de enfermedades musculoesqueléticas y aumentar la productividad”, agrega.

“Trabajamos con toda la gran minería del cobre desde Collahuasi por el norte hasta la mina El Teniente por el sur, sea directamente o a través de las empresas contratistas de aseo industrial”, señala González. De sus datos más “impactantes” asegura que con el cambio de aseo manual a aseo robotizado, una planta puede lograr procesar 2,5 millones de toneladas de mineral, ya que se logra reducir los tiempos de detención de la correa para mantenimiento y alarga su vida útil. Además, con su sistema y su dotación completa de 14 trabajadores se realiza el trabajo que de forma manual lo realizan 60 personas y en una quinta parte del tiempo, dice.