



Los productos elaborados por Contenedores San Fernando no solo cumplen con altos estándares de calidad, seguridad y legalidad, sino que también están diseñados para minimizar el impacto ambiental, alineándose con las exigencias de una industria cada vez más consciente de su responsabilidad ecológica.

CON INNOVACIONES ECOLÓGICAS Y EMBALAJES RECICLABLES:

Contenedores San Fernando impulsa la sostenibilidad en la industria salmonera

La industria salmonera enfrenta un creciente desafío en términos de sostenibilidad y responsabilidad medioambiental, un reto que Contenedores San Fernando ha asumido como parte fundamental de su filosofía.

A través de una combinación de innovación tecnológica, diseño eficiente y cumplimiento de normativas internacionales, Contenedores San Fernando se ha posicionado como un actor clave en la búsqueda de soluciones sostenibles en el sector del packaging.

Una de las contribuciones más destacadas de esta empresa a la sostenibilidad es el uso de materiales reciclables en la confección de sus embalajes. Estos están fabricados con papel de primer uso reciclable, diseñado específicamente para garantizar el contacto seguro con alimentos, aspecto crítico en la industria salmonera.

Como si fuera poco, muchos de los insumos —como almidones, tintas y adhesivos— utilizados en el proceso de producción están libres de componentes tóxicos prohibidos, cumpliendo con normativas nacionales e internacionales, lo que asegura que los productos son no solo ecológicos, sino también seguros y legales.

Este compromiso con la sostenibilidad ha llevado a la empresa a obtener la prestigiosa certificación British Retail Consortium (BRC) con la máxima calificación "AA+", siendo pioneros en América del Sur en lograr este reconocimiento. Esta certificación garantiza que los productos de Contenedores San Fernando cumplen con los más altos estándares de seguridad alimentaria, calidad y legalidad.

INNOVACIONES TECNOLÓGICAS EN IMPRESIÓN Y AUTOMATIZACIÓN

Además del enfoque en materiales reciclables, Contenedores San Fernando ha liderado innovaciones tecnológicas para apoyar la sostenibilidad en el sector del packaging. Una de las más notables es la tecnología de impresión Digital Flexo System (DFS), que permite una resolución nunca antes vista en la impresión flexográfica a nivel mundial.

Esta innovación no solo mejora la calidad visual de los



CERTIFICACIONES Y PRÓXIMOS PASOS EN INNOVACIÓN ECOLÓGICA

En cuanto a certificaciones, los productos de Contenedores San Fernando cumplen con la norma del Programa para el Reconocimiento de Certificación Forestal (PEFC), que asegura una cadena de custodia sostenible en el manejo de bosques. La empresa cuenta también con certificación ISO 14.001, que fomenta una visión del ciclo de vida de los productos. Esto favorece en identificar la demanda de nuevos productos, integrar los principios de la economía circular en su diseño y desarrollo, así como evaluar su impacto ambiental a través de un Sistema de Gestión Ambiental Certificado. Además, la empresa está suscrita al Acuerdo de Producción Limpia (APL) del Gobierno de Chile, lo que refuerza su compromiso con la producción responsable.

Mirando hacia el futuro, Contenedores San Fernando está avanzando en un proyecto para desplazar el uso del poliestireno expandido en los embalajes para salmón fresco, lo que representa un paso más en su objetivo de ofrecer soluciones más sostenibles a la industria.

empaques, sino que también optimiza el uso de materiales y recursos durante el proceso de producción, disminuyendo el impacto ambiental.

En paralelo, la automatización ha sido otro pilar importante de la compañía. Los desarrollos en automatización y mecanización del ensamblaje de cajas han permitido a la empresa ofrecer soluciones ajustadas a las necesidades específicas del

sector salmonero, asegurando que los embalajes no solo sean eficientes, sino también responsables con el medio ambiente.

REDUCCIÓN DEL IMPACTO AMBIENTAL Y APUESTA POR LA ECONOMÍA CIRCULAR

Una de las principales preocupaciones en la industria del packaging es el impacto

ambiental de los envases plásticos. Contenedores San Fernando ha adoptado medidas significativas para abordar este desafío: sus embalajes plásticos son 100% reciclables, al igual que los de cartón, además, están diseñados para priorizar el reciclaje y la reutilización.

Este enfoque no solo extiende el ciclo de vida de los productos, sino que también minimiza el consumo de

recursos, alineándose con los principios de la economía circular.

COLABORACIÓN CON CLIENTES PARA REDUCIR EL IMPACTO AMBIENTAL

Contenedores San Fernando también trabaja de la mano con sus clientes del sector salmonero para optimizar los diseños estructurales de los embalajes. Gracias a sus departamentos de Investigación y Desarrollo (I+D) y Automatización-Armado, la firma ofrece soluciones personalizadas que no solo mejoran la eficiencia en el uso de materiales, sino que también reducen el impacto ambiental.

Esta colaboración cercana con sus stakeholders asegura que los embalajes sean funcionales y ecológicamente responsables a lo largo de todo su ciclo de vida.

Con un firme compromiso con la sostenibilidad y la innovación, Contenedores San Fernando se ha consolidado como un referente en el sector del packaging para la industria salmonera.

