

INNOVACIÓN:

Cortinas y puertas metálicas de seguridad Borfire, productos nacionales a lo largo de Chile

En un contexto en que la seguridad empresarial enfrenta desafíos crecientes, Borfire brinda soluciones diseñadas para proteger las operaciones industriales en entornos exigentes, como centros logísticos y mineras. Su enfoque combina innovación, experiencia y tecnología avanzada, para ofrecer productos que no solo garantizan protección, sino que también eficiencia, tecnología y funcionalidad.

“En un país como Chile, donde las empresas enfrentan riesgos crecientes debido a la inseguridad, Borfire se ha convertido en un aliado estratégico para garantizar la protección de instalaciones críticas. Ello, a través de su modelo exclusivo de Cortina Piramidal en V, la versatilidad de la Puerta Rápida Apilable o la durabilidad de la Cortina INOX-304, seguimos liderando con innovación y compromiso”, señala la encargada de Ventas Sector Industrial de la compañía, Jimena Bórquez Altamirano.

Entre los principales desarrollos de la compañía destaca la Cortina Piramidal en V, “un modelo único en Chile que ha revolucionado el mercado de cortinas metálicas”, asegura la ejecutiva, precisando que está diseñada específicamente para resistir condiciones extremas como las que se presentan en el sector minero. “Esta cortina es capaz de soportar altas temperaturas y vientos de hasta 70 nudos; su construcción robusta incluye láminas de acero galvanizado de

Cortina Piramidal en V, Puerta Rápida Apilable y Cortina INOX-304 son los principales productos individuales de la compañía.

1,2 mm de espesor y un ensamblaje reforzado U-stop, lo que garantiza estabilidad y seguridad incluso en los entornos más

demandantes”.

Otro producto es la Puerta Rápida Apilable, una solución diseñada para satisfacer las necesidades de sectores como logística, minería, construcción, farmacéutica y automotriz. Su bastidor autoportante de acero galvanizado de 2 mm de espesor garantiza durabilidad, mientras que su capacidad para soportar presiones de viento de clase 4 la convierte en una opción ideal para instalaciones expuestas a

condiciones climáticas adversas. “Además, cuenta con fotocélulas emisoras y receptoras para detección automática, bandas antiplastamiento para proteger al personal y señalización visual en zonas inferiores, lo que refuerza la seguridad operativa. La puerta rápida apilable es ideal para bodegas de alto tráfico y zonas industriales donde exista mayor polución espacial”, detalla.

Por su parte, la Cortina de Acero Inoxidable INOX-304 representa la combinación perfecta de funcionalidad y diseño. Fabricada con acero inoxidable de alta calidad 304, esta cortina es resistente a la corrosión, las altas temperaturas y el desgaste diario, lo que la hace ideal para entornos industriales alimenticios, industrias costera o lugares con mayor humedad. “Su motor alemán de alto tráfico, con capacidad de manejo preciso mediante un sistema de encoder integrado, asegura un funcionamiento confiable y seguro. Asimismo, en caso de cortes eléctricos, incluye una cadena manual y sistema de manivela que permite mantener la operación activa, una característica esencial en contextos críticos”, acota la ejecutiva.

SOLUCIONES INTEGRALES

La oferta de Borfire no se limita a productos individuales, sino que abarca soluciones integrales diseñadas para adaptarse a las demandas específicas de cada



René Bórquez Fierro, fundador y gerente general de Borfire, y Jean Pierre Moreau B., gerente general de Panzer Industrial Spa.

cliente. “Gracias a décadas de experiencia y una sólida trayectoria en proyectos de alto impacto, la empresa ha consolidado su presencia en sectores estratégicos como la minería, donde la seguridad y la eficiencia son elementos no negociables”, dice Jimena Bórquez.

Al respecto, añade que uno de los valores añadidos más destacados de la compañía es su capacidad para integrar tecnología de vanguardia en un entorno donde la protección de activos y la continuidad operativa son prioritarias. Y es así como la automatización incorporada en las cortinas se realiza en conjunto con su partner Panzer Industrial, que dedica parte de su gama de servicios a la seguridad industrial, entre otros.

Borfire, en colaboración con Panzer Industrial, ha implementado tecnología avanzada en sus

productos mediante sistemas de control basados en controladores lógicos programables (PLC) diseñados para zonas de alto tráfico. “Aunque ambas empresas operan de manera autónoma, su sinergia permite a Borfire ofrecer soluciones innovadoras que optimizan la operación remota de sus cortinas metálicas desde dispositivos móviles, garantizando comodidad, seguridad y eficiencia, especialmente en situaciones críticas o de emergencia. Esta alianza estratégica refuerza el compromiso de ambas compañías con la excelencia en seguridad industrial”, explica.

“En Borfire no solo ofrecemos productos, sino que también confianza y tranquilidad, demostrando que la seguridad industrial puede ser un motor de desarrollo en los sectores más desafiantes”, concluye la ejecutiva.



Modelo exclusivo de Cortina Piramidal en V.