

La Placa Compactadora con Motor eGX de Honda y Lemaco: Innovación y Compromiso Ambiental



En el mundo de la construcción, la eficiencia y la sostenibilidad se han convertido en pilares fundamentales. La reciente colaboración entre Honda y Lemaco ha dado lugar a un producto que no solo cumple con estos principios, sino que los lleva a un nuevo nivel. La placa compactadora unidireccional con el motor eGX de Honda es un testimonio de innovación tecnológica y responsabilidad ambiental.

Honda, fundada en 1948, es una de las compañías más reconocidas a nivel mundial por su innovación en ingeniería y tecnología. Con una amplia gama de productos que incluye desde vehículos, aviones, robots, motocicletas y motores para uso en la industria de la construcción. Honda se destaca por su compromiso con la calidad, la eficiencia y el medio ambiente. Lemaco, por otro lado, es una empresa chilena con una sólida trayectoria en la distribución, comercialización de maquinaria y fabricación de equipos para la construcción. Con una dedicación hacia la excelencia y servicio al cliente. Lemaco se ha establecido como un socio de confianza en la industria, ofreciendo productos de alta calidad que cumplen con los estándares más exigentes.

COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

La alianza entre Honda y Lemaco no solo se centra en la innovación tecnológica, sino también en la sostenibilidad. El motor eGX es una solución sin emisiones, lo que lo hace ideal para su uso en áreas urbanas, zonas residenciales y espacios cerrados donde las regulaciones ambientales son estrictas. Este compromiso con el medio ambiente ayuda a reducir la huella de carbono de los proyectos de construcción y contribuye a un entorno más limpio y saludable.

Además, el motor eGX opera con niveles de ruido muy bajos, lo que permite su uso en zonas sensibles al ruido, como hospitales y escuelas, incluso durante la noche. Esto no solo mejora las condiciones de trabajo, sino que también minimiza las molestias para las comunidades locales.

UN FUTURO SOSTENIBLE

La colaboración entre Honda y Lemaco es un ejemplo de cómo la innovación y la sostenibilidad pueden ir de la mano. La placa compactadora con motor eGX no solo redefine los estándares de eficiencia y rendimiento en la industria de

la construcción, sino que también establece un nuevo punto de referencia en el compromiso con el medio ambiente.

Esta alianza demuestra que es posible desarrollar soluciones tecnológicas avanzadas sin comprometer la sostenibilidad. La placa compactadora con motor eGX es una inversión en el futuro, proporcionando una herramienta poderosa y ecológica para los profesionales de la construcción que buscan maximizar la productividad y el cuidado de sus trabajadores, mientras minimizan su impacto ambiental.

TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

El corazón de esta placa compactadora es el motor eGX de Honda, un avance significativo en el sector de maquinaria de construcción. Este motor eléctrico, diseñado específicamente para trabajos en ambientes hostiles y sustituir a los motores de combustión interna, ofrece una potencia robusta de 2 kW y opera a una velocidad de 3600 rpm. Utiliza una batería de iones de litio de 72V y 10.0 Ah de uso profesional, proporcionando un tiempo de funcionamiento de entre 30 y 40 minutos por carga completa.

Uno de los aspectos más destacados del motor eGX es su capacidad de carga rápida. La batería puede cargarse hasta el 80% en solo una hora y alcanzar el 100% en 1.5 horas, minimizando así los tiempos de inactividad y maximizando la productividad en el sitio de trabajo. Esta característica es especialmente valiosa en ciclos de trabajo intensivos donde cada minuto cuenta.

INNOVACIÓN EN CADA DETALLE

El diseño del motor eGX incluye una estructura interna antivibración, alta resistencia al polvo y humedad, asegurando una durabilidad excepcional en condiciones difíciles de construcción. Además, la tecnología de control de torque, los motores de alta eficiencia y sus bajas vibraciones garantizan una cómoda operación, alta operatividad y flexibilidad en diversas aplicaciones de construcción.

El motor eGX es significativamente más eficiente que los motores de gasolina tradicionales. Su diseño elimina componentes como el aceite y otros fluidos, reduciendo así el mantenimiento, repuestos, los costos asociados al consumo, manejo y almacenaje de combustible. Esto no solo representa una ventaja económica, sino que también mejora la seguridad y la facilidad de uso para los operarios.

