

## Válvulas de guillotina de Sandvik: **SEGURIDAD Y EFICIENCIA PARA LA MINERÍA**

Este equipo ofrece seguridad, durabilidad y productividad para las operaciones mineras modernas, promoviendo la eficiencia operativa y la sostenibilidad.



*Las válvulas están diseñadas para funcionar en entornos difíciles, ofreciendo un control preciso del caudal, resistencia al desgaste y facilidad de mantenimiento.*

En minería, la eficiencia operativa y la seguridad de los procesos son cada vez más fundamentales, lo que refleja la creciente preocupación por el bienestar de los empleados y la sostenibilidad.

Con el avance de las tecnologías, la modernización de los equipos mineros se ha vuelto esencial para seguir el ritmo de la creciente demanda de rendimiento optimizado y menor impacto ambiental.

La empresa Sandvik ha introducido la válvula de guillotina que sustituye a las antiguas válvulas manuales, ofreciendo mayor seguridad y fiabilidad. Con un funcionamiento hidráulico y una construcción de acero resistente a la abrasión, el nuevo equipo garantiza resistencia y un mantenimiento mínimo. Se adapta a una gran variedad de silos, permitiendo un control eficiente del flujo de mineral, en línea con las demandas de innovación y sostenibilidad.

Una válvula de guillotina existe principalmente para cortar flujos de minerales y garantizar el aislamiento de sectores en procesos industriales. Son esenciales para acelerar la producción y, por lo tanto, se utilizan ampliamente en todas las actividades de fabricación, especialmente en el sector minero.

### PROCESOS MINEROS

La válvula de guillotina es un dispositivo muy utilizado en diversas industrias. En minería, esta pieza es esencial en las operaciones de aislamiento de silos de mineral, trituración

o clasificación, garantizando un control preciso y seguro del flujo, incluso en condiciones duras.

Estos equipos destacan como una de las soluciones más seguras y eficaces, especialmente cuando están diseñados para funcionar a distancia o eliminar la necesidad de esfuerzo físico por parte del operario. Conocidas por su robustez y fiabilidad, las válvulas están diseñadas para funcionar en entornos difíciles, ofreciendo un control preciso del caudal, resistencia al desgaste y facilidad de mantenimiento.

Además, su eficaz acción de corte evita la acumulación de material, reduciendo el riesgo de bloqueos y garantizando una mayor seguridad y eficacia operativa para la empresa minera. Su nombre deriva de la forma de la cuchilla, que se mueve vertical u horizontalmente para bloquear o liberar el paso de material.

La válvula de guillotina de Sandvik optimiza el control del flujo y aumenta la seguridad, factores esenciales para modernizar las plantas mineras. Al adoptar esta tecnología, las empresas mineras garantizan una mayor fiabilidad, menos tiempos de inactividad y una mayor producción, satisfaciendo las demandas de un mercado cada vez más centrado en la innovación y las soluciones sostenibles.

