

RALL Ingeniería

Referentes en el sector minero latinoamericano, cuenta con más de 20 años de experiencia en la entrega de soluciones innovadoras en ingeniería, manejo de materiales, simulación DEM y equipamiento. Su enfoque se centra en ayudar a los clientes a optimizar sus operaciones, reduciendo costos y aumentando la eficiencia en el transporte, almacenamiento y manejo de materiales. Su propuesta de valor se basa en diseñar y producir de manera óptima, minimizando los cuellos de botella, detenciones no programadas y garantizando que el mineral fluya sin interrupciones a través de equipos diseñados con su tecnología de manejo de materiales de vanguardia.

- **PROPIEDAD:** Grupo de Empresas RALL.
- **DOTACIÓN:** Entre 50 y 200 colaboradores.
- **PROYECTOS DESTACADOS:** Codelco (RT): Análisis de laboratorio, Análisis mediante simulación DEM, Propuesta mejoras flujo materiales botadero ripio; SQM Salar: Conveyer y envasado sulfato de litio, Suministro de fluidizadores locales; Escondida (Puerto Coloso): Análisis estructural de tolvas; Antamina: Mejoras en tolvas y tornillos de descarga; Antofagasta Minerals (Zaldivar): Optimización de recuperación sulfuros secundarios; Pucobre: Conveyer y sistemas de apilamiento; Energías Industriales SA: Conveyer rastra escoria combustión biomasa.

