

CON CERTIFICADOS:

Los *hubs* logísticos deben ser eficientes, estructuralmente adaptables y sustentables

En España funciona un centro de una empresa aeronáutica, cuyos paneles solares le permiten ser energéticamente autosuficiente.

CRISTIÁN MÉNDEZ

Los *hubs* logísticos no solo deben cumplir con eficiencia y capacidad que garanticen el desarrollo fluido de la actividad para la que están destinados, sino que también se les exige ser estructuralmente adaptables frente a la actualización tecnológica y asegurar procesos amigables con el medio ambiente.

"Hacer construcciones amables con el planeta es parte del cumplimiento normativo en muchas instituciones, lo que, sumado a la obtención de certificaciones sustentables, levanta la reputación y ventajas competitivas de cualquier centro y su constructor, poniéndolo a un nivel superior en comparación con otros", explica Rodrigo Núñez, gerente de Expansión de Grupo Campos.

Un ejemplo, comenta el ejecutivo, es el *hub* logístico 100% sostenible que el Grupo Campos desarrolló para la empresa Airbus Helicopters, líder mundial en fabricación de aeronaves a rotor. El nuevo proyecto industrial, ubicado en Albacete, España, tiene 50 mil



GRUPO CAMPOS

El centro ubicado en Albacete cuenta con una producción renovable de energía eléctrica, que logra un balance de consumo cero.

m² y una altura libre de 10 metros. Entre sus principales características figura su parque solar fotovoltaico, de 30.000 m², que le permite ser energéticamente autosuficiente, por lo que ya posee calificación energética A y el Breeam Very Good, que es el más avanzado método de evaluación y certificación de sostenibilidad en la edificación.

Gracias al parque fotovoltaico se generan 5,3 megavatios por hora,

obteniéndose una producción renovable de energía eléctrica que permite alcanzar un balance de consumo cero. "Hay un alto nivel de ahorro para el centro y sus usuarios, transformándolo en un actor activo de la industria en la mitigación del daño medioambiental y disminución de emisiones. La sustentabilidad es necesaria desde el almacenamiento hasta el destino final de la mercadería", argumenta Núñez.