

ENAEX:

# Una empresa partner para la minería nacional y global

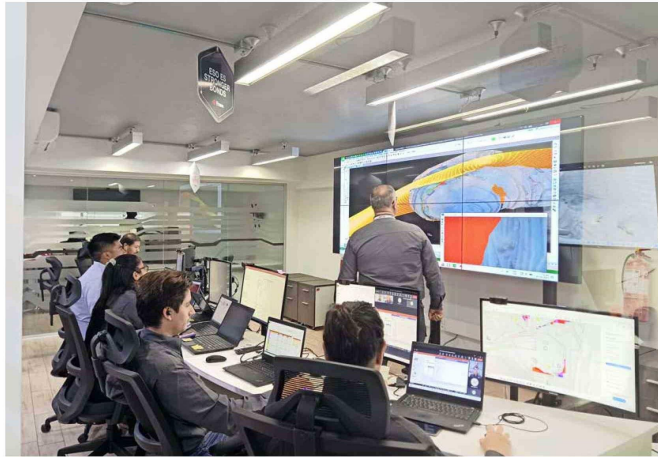
Enaex está hoy potenciando sus innovaciones en beneficio de humanizar la minería. Así, dentro del ámbito de la digitalización, la empresa ha liderado la transformación digital en la industria minera y, actualmente, está potenciando la experiencia de los clientes con el uso de tecnología.

**E**naex tiene más de 103 años de historia entregando un servicio integral de voladura a la industria minera. A lo largo de estos años, la forma de aplicar los conocimientos ha ido evolucionando.

“Hace unos años desarrollamos Enaex Core, Centro Integrado de Voladura Remota que hoy cuenta con dos Hub de Operación (Antofagasta y Santiago). Así, apoyamos a nuestros clientes de manera remota con servicios de diseño de voladura, análisis, controles, reportabilidad y propuestas de mejora con el mismo estándar o incluso mejor que si se hiciera de manera presencial en la mina. Con esto hemos logrado reducir la exposición al riesgo de nuestros ingenieros, los que además ha aumentado su productividad en hasta tres horas diarias”, explica Francisco Portilla, gerente comercial de Enaex.

En el ámbito de los explosivos a granel o emulsiones, la compañía se encuentra focalizada en generar emulsiones que entreguen mayor simplicidad y flexibilidad operacional. Actualmente, se encuentran desarrollando Densix, producto de baja densidad que se utiliza para el control de taludes.

Otro lanzamiento de Enaex



Con presencia en los cinco continentes, Enaex tiene un fuerte foco en innovación a través de desarrollos de productos y servicios que priorizan la vida, seguridad, sostenibilidad, continuidad operacional y productividad, tales como servicio autónomo de la tronadura, ecosistema digital y electromovilidad.

para este 2024 tiene relación con los Sistemas de Iniciación Electrónico.

“Traeremos, desde nuestra Planta de Detonadores Eléctricos en Francia, una nueva tecnología que nos permitirá ser

más seguros, aumentando los tiempos de disparo, permitiendo tronaduras más masivas. Además, estamos introduciendo al mercado una tecnología inalámbrica que aumenta la productividad y seguridad del

proceso”, destaca Portilla.

Por último, en el ámbito de la robótica, la firma se encuentra trabajando para traer a las operaciones de sus clientes una flota de camiones de carguo totalmente autónoma.

## INNOVADOR

El valor agregado que entrega Enaex es saber entender las necesidades de nuestros clientes, entregándoles soluciones integrales y adecuadas tanto en minería a cielo abierto, como en subterránea. Soluciones diferenciadas y aplicadas a la medida de los desafíos de la minería de hoy. Su experiencia y trayectoria permite resolver las problemáticas de la minería mediante el uso de tecnologías de última generación para asegurar resultados, productividad y sustentabilidad del negocio minero, junto a la integración tecnológica y gestión inteligente de los datos.

En materia de producto, Enaex sigue con el desarrollo y perfeccionamiento del portafolio de soluciones con alternativas para diferentes aplicaciones y, de esa forma, asegurar una voladura de calidad. Por otro lado, Dentro de las últimas tendencias tecnológicas la firma cuenta con un ecosistema digital que comprende herramientas de gestión de diferentes ámbitos relacionados a la voladura y módulos predictivos de las condiciones técnicas de la mina: Enaex Bright.

Con sus diferentes aplicativos (Scan, Fleet y Blast), Enaex



Francisco Portilla, gerente comercial de Enaex.

Bright es una plataforma que facilita el QA/QC de la voladura, en conjunto al control de flota y al modelamiento optimizado de los patrones de perforación para que la voladura sea lo más eficiente posible.

“Esto combinado con tecnologías de mediciones de vibraciones y tecnologías de trazabilidad, expuestos en una interfaz única, comprenden nuestro ecosistema digital. Nuestra idea es convertir a Enaex en el socio estratégico preferido de sus clientes, apoyándolos para mejorar su negocio con soluciones digitales de vanguardia. Esto, finalmente, nos permitirá transitar hacia una operación autónoma, mejorando las condiciones y calidad de vida de nuestros colaboradores y los resultados del servicio”, señala Portilla.