

PUBLIRREPORTAJE

ATLAS COPCO RENTAL COMPARTE VENTAJAS DE SU NUEVO COMPRESOR OIL-FREE PTE900 VSD+



EL EQUIPO ELÉCTRICO CERO EMISIONES VSD+ CON CORRIENTE BAJA DE ARRANQUE Y FACILIDAD DE VOLTAJES Y CONEXIÓN, ES UN 50% MÁS PEQUEÑO QUE EL MODELO ANTERIOR, MODULAR Y ADAPTABLE CON CUALQUIERA DE LAS APLICACIONES PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA.

Una amplia versatilidad, que le permite adaptarse a todo tipo de operaciones mineras, sumado a que al ser eléctrico y *oil-free* produce menos contaminación ambiental, son las principales ventajas del nuevo compresor PTE900 VSD+, que ofrece Atlas Copco Rental.

Se trata de un equipo altamente tecnológico y fiable, y que -gracias a sus muchas variedades de conexión- es compatible con cualquiera de las aplicaciones para minería subterránea.

"El PTE900 VSD+ es una solución en resistencia, confiabilidad y solidez en diversos ambientes de operación, con gran flexibilidad y autonomía, y muy eficiente en términos de menores consumos energéticos y emisiones de CO2", destaca Cristián Ramírez, Ingeniero de Ventas para la Zona de Antofagasta de Atlas Copco Rental.

INSUMO PRIMORDIAL

El ejecutivo recuerda que en minería subterránea el aire comprimido es primordial, ya sea para aplicarlo en operaciones, traspaso de material o movimiento de accesorios dentro de la mina.

"Por el menor espacio y complejas condiciones de ventilación, se hace imprescindible contar con herramientas que ayuden a las mineras a garantizar la producción, con buenos niveles de calidad del aire", advierte Ramírez.

En ese sentido, el nuevo compresor tiene la ventaja de ser 50% más pequeño y ligero que el ZT160 (modelo anterior); con 100% de control de temperatura, mayor modularidad y más adaptable y uso exterior que no requiere sala de compresores. "Lo anterior facilita una operación mucho más confiable", subraya.

EXCLUSIVO PARA RENTAL

Atlas Copco, líder mundial en soluciones de aire comprimido, recientemente lanzó el modelo PTE900 VSD+, diseñado y destinado exclusivamente para el mercado rental.

"Al ser eléctrico, mejora la eficiencia productiva en la minería subterránea comparado con los equipos diésel, los que requieren mayor ventilación de los túneles, y en consecuencia mayor inversión en ese ítem", resalta Ramírez.

También al tener dualidad de conexión, puede funcionar con diferentes voltajes y ser configurado para operar entre 400 V y 480 V. Esto lo diferencia del resto de los compresores, que solo son de un rango: de 400 V o de 460 V. "Hay minas subterráneas que funcionan con un voltaje y otras que ocupan diferentes voltajes. Y este equipo, al ser dual, se puede adecuar al que se tenga", complementa.

MÁXIMA VERSATILIDAD

El ejecutivo resalta que gracias a la mencionada ventaja que presenta el PTE900 VSD+, no es necesario hacer cambios de equipos para que puedan operar con un cliente específico.

Además, tiene regulación de amperaje. "Como incluye un variador de frecuencia se puede regular o limitar. De esta manera, si se tiene muy poca energía disponible se puede reducir y utilizarlo con una configuración específica, por ejemplo, desde 200



CRISTIÁN RAMÍREZ, INGENIERO DE VENTAS PARA LA ZONA DE ANTOFAGASTA DE ATLAS COPCO RENTAL



amperes y no va a pasar de ahí. Se acomoda a la instalación", asegura Ramírez.

"La versatilidad es máxima, y es una gran solución para el mercado chileno que pueda hacer eso", enfatiza.

MÁS SUSTENTABLE

Ramírez hace hincapié en el aporte a la sustentabilidad del compresor eléctrico de cero emisiones. "Al ser exento de aceite, no genera residuos de este tipo al aire, que se pueda condensar y después caer a la superficie. Además, no hay riesgos de derrames o contaminantes", garantiza.

Atlas Copco Rental ya cuenta con uno de estos equipos en sus instalaciones en Calama, siendo el primero en llegar a Sudamérica. "Esperamos comenzar las pruebas en terreno en el corto plazo", dice Ramírez.

"Queremos que el mercado conozca el PTE900 VSD+, sus ventajas y funcionalidades, y que nuestros clientes de la División Rental, que lleva muchos años en Chile, sepan que lo tenemos disponible a nivel local", concluye.



Atlas Copco Rental - Chile

Dirección: El Retiro N°1270, Renca, Santiago.

Teléfono: +56 2 29973730

Email: rental.cl@atlascopco.com

www.atlascopco.com/es-cl/rental