

IMPORTANTE BENEFICIO ES IMPULSADO POR LA MUNICIPALIDAD DE LOS ÁNGELES

# Desde hoy se puede postular a la Beca Municipal para Estudiantes de Enseñanza Superior

El apoyo económico beneficiará a 458 estudiantes de la comuna, con un aporte mensual de \$60.000 cada uno, entregado a partir de marzo a diciembre de 2025. Además, se destinarán 25 cupos de \$100.000 mensual para estudiantes que obtuvieron puntajes destacados en la PAES 2025.

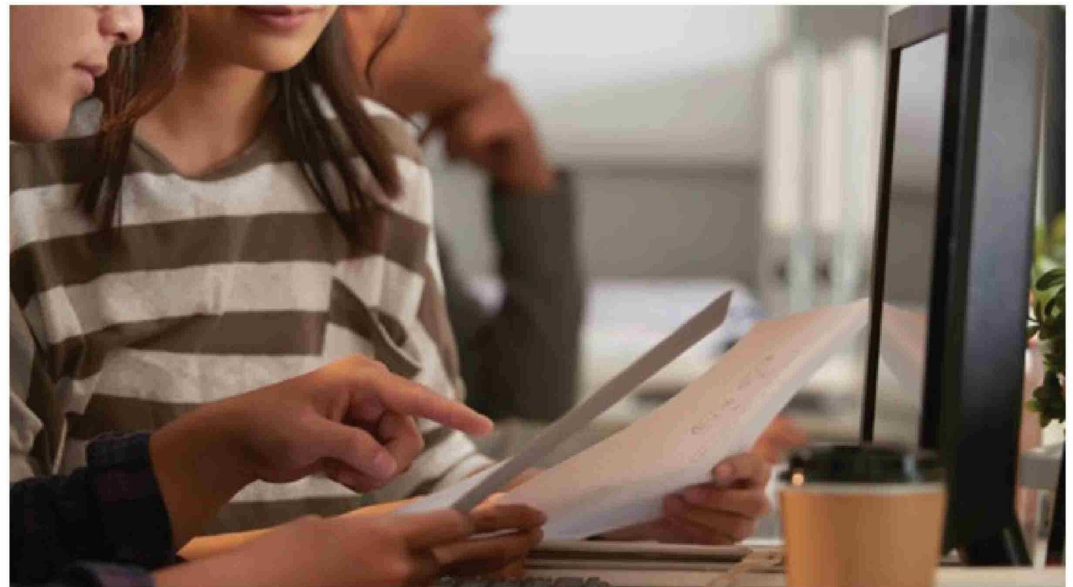
Las bases están disponibles en [www.losangeles.cl](http://www.losangeles.cl)

**H**oy lunes 24 de febrero, la Municipalidad de Los Ángeles inició el proceso de postulación 2025 a la Beca para Estudiantes de Enseñanza Superior, lo que se traducirá en un aporte económico mensual para un total de 483 estudiantes de la comuna, que cursarán carreras en universidades, institutos profesionales, centros de formación técnica y escuelas matrices acreditadas por el Ministerio de Educación.

El beneficio está orientado a un integrante por grupo familiar, con carencia de recursos o que presente una necesidad manifiesta, con un promedio de notas igual o superior a 5,0 (sin aproximaciones).

Los interesados podrán postular hasta el 28 de marzo de 2025, de forma presencial, de lunes a viernes en horario de 8.30 a 13.00 horas, presentándose en las oficinas municipales cercanas a su domicilio, considerándose las dependencias de la Oficina de Caso Social; los Centros de Atención Social de Santiago Bueras y Paillihue; y los Centros de Atención Rural de El Peral, Chacayal, Santa Fe, Saltos del Laja y San Carlos de Purén. El postulante deberá agendar previamente una hora para la entrega de la postulación y la documentación de respaldo.

La Beca para Estudiantes de Enseñanza Superior beneficiará este año a 458 estudiantes de la comuna, quienes recibirán cada uno un



ESTE AUMENTO DE RECURSOS a esta beca fue una de las primeras iniciativas implementadas por el alcalde José Pérez Arriagada

aporte mensual de \$60.000, entregado a partir de marzo a diciembre de 2025.

Además, para esta ocasión se destinarán 25 cupos de \$100.000 mensual-de marzo a diciembre de 2025- para estudiantes que postulen habiendo obtenido puntajes destacados en la Prueba de Admisión a la Educación Superior (PAES) 2025. El puntaje ponderado en la PAES deberá ser igual o superior a 800 puntos, y en este caso, los postulantes deberán provenir de establecimientos educacionales de dependencia municipal e ingresar a la educación superior el año inmediatamente posterior al de su egreso de enseñanza media.

#### DETALLES DEL PROCESO


Las bases ya se pueden descargar en [www.losangeles.cl](http://www.losangeles.cl), para conocer en detalle la documentación que se debe adjuntar al momento de realizar la postulación presencial. El postulante recibirá un acta de recepción cuando haya entregado la totalidad de

la documentación solicitada de acuerdo a su situación familiar.

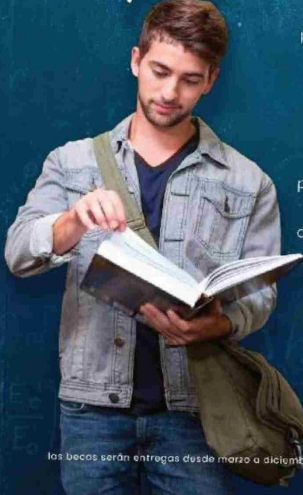
Durante los meses de marzo y abril, la Comisión de Evaluación revisará cada postulación, seleccionando a 483 alumnos por puntaje. En caso de igualdad de puntaje entre alumnos, predominará el ingreso per cápita más bajo presentado por el grupo familiar del postulante. Si aun así se mantiene el empate, predominará el promedio de notas más alto presentado por el postulante.

La selección se resolverá más tarde el 19 de mayo de 2025. Para ello, se dictará un Decreto Alcaldicio con los nombres de los postulantes beneficiados con la beca, el cual será publicado en la página web y redes sociales de la Municipalidad de Los Ángeles, y en las dependencias municipales desiertas anteriormente.

Programa de Becas a  
**Estudiantes de Enseñanza Superior**  
 año 2025



Las postulaciones estarán abiertas desde el **24 de febrero hasta el 28 de marzo de 2025**, en forma presencial de lunes a viernes en horario desde las **8.30 a 13.00 hrs.**, en las oficinas municipales cercanas al domicilio del postulante, agendando hora previamente para la entrega de la postulación y documentación de respaldo.



Las becas serán entregadas desde marzo a diciembre del año 2025.

Más información en:  
[www.losangeles.cl](http://www.losangeles.cl)

