

**E ENTREVISTA. FERNANDO BARRAZA**, Marketing Communications Manager ABB MotionLatam:

## “El futuro de la minería en la zona norte se centrará en la exploración”

Willy Briceño Romero  
 redaccion@mercuriocalama.cl

**E**l futuro de la industria productiva mienra nacional avanza en la aplicación de la tecnología y soluciones sostenibles para este 2025, donde un pilar fundamental resulta en este proceso de transformación la digitalización para ayudar a operar de forma eficiente las máquinas, a través del monitoreo continuo y análisis de datos de los sistemas, identificando áreas de mejora, optimizando el rendimiento y reduciendo tiempos de inactividad.

Así, da cuenta el Marketing Communications Manager ABB Motion Latam, Fernando Barraza, quien planteó que “está herramienta les permite obtener una visión más clara de sus operaciones, lo que se traduce en una optimización de procesos y ahorro energético”.



FERNANDO BARRAZA, MARKETING COMMUNICATIONS MANAGER ABB MOTION LATAM.

**- ¿Los beneficios de aplicar esta tecnología?**

Algunos de los beneficios de implementar tecnología para monitorear el estado de los activos en un proceso productivo, como los motores eléctricos (principales responsables de movilizar el proceso, como en el transporte de materiales, cintas transportadoras, bombas centrífugas, entre otros) y los variadores de frecuencia (que controlan la operación de los motores eléctricos, optimizando la eficiencia del proceso en su totalidad.

**- ¿Cuáles son...?**

Son los siguientes: Eficiencia en el mantenimiento: Permite rastrear y administrar los recursos más focalizada, centrándose en los activos que efectivamente necesitan un mantenimiento; Mayor vida útil: Facilita el mantenimiento por condición, reduciendo los tiempos de detención no plani-

ficados y extendiendo la vida útil de los activos; Sostenibilidad ambiental: Optimiza procesos y reduce el consumo de recursos, minimizando residuos y emisiones; y reducción de costos: Al prevenir fallas y optimizar el uso de recursos, se reducen los costos operativos.

**- ¿Cuentan con mineras en la zona norte que estén trabajando con estos sistemas?**

Sí, tenemos variados clientes en la zona norte que han comenzado a implementar nuestra tecnología porque entienden la importancia de realizar un mantenimiento por condición para conocer el estado de sus activos por los beneficios mencionados anteriormente.

**- ¿Cuál ha sido la experiencia y balance de las mineras que están aplicando esta metodología?**

La experiencia ha sido positiva, con mejoras significativas en la estabilidad del proce-

so y el rendimiento del negocio, debido a que los usuarios que implementan este tipo de tecnología se vuelven más rentables al reducir los costos asociados por las pérdidas que implica tener un proceso productivo detenido por una falla de un activo no planificada.

**- ¿Los costos de implementación en cuánto tiempo se recuperan?**

Los costos de implementación de sistemas de monitoreo pueden recuperarse en un período relativamente corto, dependiendo del tamaño y la complejidad de la operación. En general, la inversión se recupera a través de la reducción de costos operativos y el aumento de la eficiencia.

**- Después de esto que sigue para el rubro de la minería considerando la exploración y explotación de otros yacimientos mineros en la zona norte.**

El futuro de la minería en la zona norte de Chile se cen-

trará en la exploración de nuevos yacimientos y la adopción de tecnologías avanzadas para mejorar la eficiencia y sostenibilidad. La exploración minera seguirá siendo crucial para mantener la competitividad y satisfacer la creciente demanda de minerales esenciales para tecnologías de energías renovables.

**- ¿Qué sistema utilizan específicamente en minería?**

Nosotros tenemos múltiples soluciones para apoyar a nuestros clientes, entre esas me gustaría mencionar las plataformas de monitoreo se denominan ABB Ability™ Digital Powertrain y ABB Ability™ LEAP, la primera solución abarca el monitoreo de variadores de frecuencia, motores eléctricos de baja tensión y maquinaria rotativa general mientras que la segunda se especializa en conocer el estado de los motores eléctricos de media tensión.