

La electromovilidad, los combustibles verdes y la automatización transforman a la minería

INDUSTRIA. En el Día Mundial del Transporte Sostenible, existe un compromiso por reducir las emisiones mediante la adopción de innovaciones tecnológicas.

Ante la necesidad de reducir emisiones, la industria minera ha ido adoptando soluciones innovadoras que no sólo mejoran su eficiencia, sino que también reducen el impacto ambiental y disminuyen la importancia relativa de los combustibles fósiles, incorporando vehículos eléctricos y sistemas híbridos para el transporte de materiales dentro y fuera de sus operaciones.

En esta línea, distintos adherentes de la red Compromiso Minero han estado avanzando desde sus ámbitos de acción. Es el caso de Codelco que suma a los más de 230 buses eléctricos ya operativos en sus distintas divisiones.

Por su parte, BHP ha avanzado con la instalación de un sistema de trolley eléctrico para CAEX en Escondida, buscando reducir las emisiones y

mejorar la productividad de sus camiones de extracción mediante energía eléctrica.

Antofagasta Minerals también está trabajando en impulsar esta tecnología trolley en su mina Los Pelambres, reduciendo emisiones y consumo de diésel con el objetivo de lograr emisiones netas cero.

Para lograrlo también se ha explorado el uso de combustibles alternativos verdes, como el

hidrógeno verde y el biodiésel, que ofrecen una solución adicional para reducir emisiones.

La automatización ha jugado también un papel clave en la transformación del transporte minero. Los vehículos autónomos, controlados por sistemas digitales y tecnologías avanzadas, optimizan la eficiencia operativa, reducen el consumo de energía, limitan el desgaste de los equipos y faci-



SE MULTIPLICAN LOS ESFUERZOS EN EL TRANSPORTE DE LA MINERÍA.

tan una logística más segura y efectiva. Evolución que reduce el riesgo para los trabajadores.

El liderazgo del país en temas de automatización se hace

evidente cuando se considera que Gabriela Mistral de Codelco es la primera en el mundo en operar exclusivamente con camiones autónomos, 24/7.