

INNOVACIÓN:

Topcolor desarrolla nuevos productos que aportan a la sostenibilidad de la industria del plástico



FOTOS DE TOPCOLOR

Topcolor se ha propuesto avanzar en apoyar los cambios que la industria del plástico debe llevar a cabo.

En agosto pasado, la compañía inauguró la planta productiva “Not Plastic”, en la que se puede fabricar un millón de kilos de resina compostable al año.

Acorde a la necesidad de avanzar para dar sostenibilidad a la industria del plástico y mejorar su desempeño ambiental, Topcolor —empresa chilena proveedora de la industria del plástico— ha experimentado importantes avances en los últimos años en materia de innovaciones para impulsar la circularidad de este material y reducir el impacto que este genera especialmente en los productos de un solo uso.

En Chile, las leyes sobre las bolsas plásticas, REP y de envases de un solo uso buscan impulsar la reciclabilidad del plástico y encontrar alternativas de materiales para envases y embalajes que una vez terminada su vida útil no contaminen el medio ambiente. “Por ello, en Topcolor nos propusimos avanzar en apoyar los cambios que la industria del plástico debe llevar a cabo”, señala el gerente general, Enzo Marzullo.

Desde 1983, Topcolor fabrica concentrados de pigmentos y aditivos para las compañías fabricantes de productos plásticos, siendo proveedor de las industrias de envases de alimentos, farmacéutica, menaje, hogar, línea blanca, textiles, electrónica, industria, minería y agrícola. El 2019 comenzó a comercializar resinas termoplásticas “Resitop” para seguir aumentando su portafolio



Enzo Marzullo, gerente general de Topcolor.

DIVERSOS PRODUCTOS

En la línea del reciclaje, en Topcolor han comenzado a levantar las problemáticas técnicas que la industria enfrenta para incorporar material reciclado en sus productos. Su objetivo es apoyar con experiencia y conocimiento técnico que facilite el desarrollo de este nuevo modelo de productos con material reciclado.

“Por otro lado —agrega Marzullo—, para avanzar en envases y embalajes más sostenibles con el medio ambiente, hace siete años comenzamos a revisar la posibilidad de fabricar resina compostable en Chile en base a almidón, el cual puede ser obtenido de un proceso productivo o de un residuo industrial y, una vez, terminada su vida útil se composta en condiciones aeróbicas y anaeróbicas en componentes que no contaminan el medio ambiente”.

Y es así como en agosto pasado, la compañía inauguró la

de soluciones para sus clientes, y desde el 2000 exporta a todos los países latinoamericanos. Hoy, posee bodegas y oficinas comerciales en Perú y México, destacando en calidad, servicio y competitividad.

planta productiva “Not Plastic”, en la que se puede fabricar un millón de kilos de resina compostable al año y que utiliza energía renovable no convencional y, además, dado que la producción es nacional y con residuos industriales, el producto obtenido es carbono neutral y certificado OK Home Compost y OK Compost Industrial.

De la mano de esta innovación, está desarrollando diferentes tipos de productos para distintas industrias. Por ejemplo, para la agricultura fabrica mulch compostable; para las bebidas, film termocontraíble; para las empresas de e-commerce, sobres compostables, y para las compañías que gestionan sus residuos orgánicos en plantas de compostaje industrial, bolsas para residuos orgánicos.

Junto con ello, Topcolor está desarrollando envases y

embalajes primarios compostables que puedan estar en contacto directo con alimentos. “Esto no es trabajo fácil, pero tenemos toda la confianza de poder avanzar y ser un gran aporte a la innovación y desarrollo de productos sostenibles compostables”, comenta el ejecutivo.

Otra innovación y desarrollo consolidado es “Toplife”, un producto que aplicado en envases aumenta comprobadamente la vida útil de distintos alimentos, al inhibir el crecimiento de microorganismos de manera efectiva y prolongada, manteniéndolos frescos y seguros durante mucho más tiempo en comparación a otros métodos convencionales. “Toplife también es un aporte a la sostenibilidad al ayudar a reducir el desperdicio alimentario y la generación de GEI que se producen en un relleno sanitario al enviar residuos orgánicos. Al

augmentar la vida útil de los alimentos se disminuye también la necesidad de utilizar más recursos para su producción y transporte”, precisa.

En Topcolor están motivados para ser un actor relevante que aporte a la sostenibilidad y el desarrollo de nuevos productos que vayan en esa línea. “Para nosotros es muy importante y desafiante avanzar en sostenibilidad y, es por ello, que en nuestra planta productiva se están realizando avances importantes en materias medioambientales, como reciclabilidad, manejo de residuos, consumo energético, huella de carbono y de agua, trabajo con las comunidades vecinas, capacitaciones internas, entre otros, lo que nos tiene muy felices y motivados, dada la alta aceptabilidad y cooperación que observamos en nuestros colaboradores”, concluye Marzullo.