

El objetivo es darles una nueva vida a los envases que ya están en el mercado

Cachantún fabrica sus botellas de 600 ml con 15% de plástico reciclado

Mayo de este año fue el punto de partida para el proyecto que ya da sus primeros frutos: CirCCUlar, la planta de producción de botellas recicladas.

MELISSA FORNO

Reutilizar el plástico que adquieren los consumidores al momento de comprar una botella de agua mineral. Ese es el objetivo de Cachantún, marca perteneciente a CCU, la cual desde octubre elabora sus envases de 600 ml con un 15% de resina reciclada.

Según explica Christine Lesser, subgerenta de marketing de Cachantún, "para diciembre de 2024, estimamos tener alrededor de 40 millones de botellas fabricadas con un 15% de plástico reciclado y ojalá podamos elevar gradualmente el porcentaje".

"Para este proceso, no necesariamente usamos los recipientes de nuestra marca, por tal motivo, hablamos que de una botella nace otra, porque creemos que el plástico no es basura y sí se puede reciclar", agrega.

"Cachantún lleva más de un siglo en Chile y desde allí invitamos a los consumidores que se unan a nuestra revolución natural", afirmó.

Durante el mes de mayo, CCU puso en marcha en Chile "CirCCUlar", planta de producción de botellas recicladas. En su sitio web precisan las metas que tiene Cachantún en cuanto a la incorporación gradual de plástico reciclado en sus botellas: 15% en 2025, 25% en 2030, 50% en 2040, 60% en 2050 y 70% en 2060. En la misma página se explica que estos envases, al ingresar a la planta, son clasificados por tipo y color, separando el PET de otros tipos de botellas. Posteriormente, se trituran en pequeñas hojuelas, las que luego son lavadas para



Christine Lesser:
 "Creemos que el plástico no es basura y sí se puede reciclar".

DAVID VELÁSQUEZ

eliminar residuos, como restos de líquidos u alimentos, etiquetas y tapas, entre otros contaminantes. Las hojuelas son fundidas y convertidas en pellets o gránulos mediante extrusión, se someten a un proceso de descontaminación final y son utilizadas para fabricar nuevas botellas a través de técnicas de inyección y soplado.

Según información proporcionada por la empresa, la planta contempla una inversión aproximada de US\$40 millones y aspira a producir 18 mil toneladas por año, dándole una nueva vida a 870 millones de estos envases.

"Su tecnología permitirá tener una operación más eficiente y amigable con el medio ambiente. Por ejemplo, su principal consumo energético será 100% renovable, a partir de un contrato que tiene CirCCUlar con la empresa Colbún", precisó la embotelladora.

CCU está adherida a ReSimple, sistema integral de control que cumple con la Ley de Responsabilidad Extendida del Productor (Ley REP) para envases y embalajes en Chile. Este último es el responsable de recolectarlos y administrar los puntos limpios y camiones, entre otros. Esto es gracias al financiamiento de sus socios, entre los cuales se encuentra la compañía mencionada. 

40
 millones de botellas serán fabricadas en modo reciclaje.