

DUCASSE

COMERCIAL

PUBLIRREPORTAJE



Hilliard
 MOTION CONTROL DIVISION
 BRAKE SYSTEMS

Ducasse Comercial aplica con éxito frenos modulares inteligentes Hilliard en minera nacional "Codelco División El Teniente":

El sistema, que facilita el mantenimiento, fue instalado en una correa transportadora de más de 1.400 m de largo.

Alta satisfacción en un cliente minero de Chile "Codelco División El Teniente" logró Ducasse Comercial gracias a los resultados obtenidos luego de instalar los frenos modulares inteligentes Hilliard en una correa transportadora de 1.400 m de largo.

Se trata de un sistema desarrollado por la marca estadounidense con base en Elmira, Nueva York, que es más compacto, más eficiente y que permite una mantención más simple, rápida y con menor costo.

"La ventaja técnica que ofrece Hilliard es que su diseño de los sujetadores de ingeniería elimina la necesidad de herramientas especiales para el desmontaje de las pastillas. Además, facilita el mantenimiento", indica Juan Vargas, Jefe de Producto de la División Acoplamientos y Frenos en Ducasse Comercial.

Modo de mantenimiento

El ejecutivo explica que lo que diferencia los fre-



nos modulares Hilliard de sus competidores es que incluyen el "Modo de mantenimiento", que elimina toda la energía del resorte almacenada al interior del conjunto del cilindro.

"Esto permite el fácil reemplazo de la pastilla, ajuste de la unidad del monitor y cambio del sello, sin necesidad de retirar el freno de servicio", complementa.

Vargas revela que en el caso de su cliente minero, lo que se hizo fue sustituir los frenos originales, con dos cálipers, de una correa transportadora -del área de chancado primario-, por uno modular Hilliard

más compacto, de un cáliper y con sistema de control Brakeboss.

Recomendado por el fabricante

La cinta transportadora intervenida tiene una transmisión de baja velocidad entre el reductor y la polea donde, por un tema de seguridad, el fabricante recomendó instalar los productos Hilliard.

Por lo mismo, se seleccionó el modelo M500SH (aplicado por resorte y liberado por presión hidráulica), que produce una fuerza de frenado máxima de 26.750 Lbf (119kN), cuando la presión es "0" PSI, y un disco de freno de diámetro de Ø56" (1.422mm).

"Como este freno modular tiene un solo cáliper, se hace más simple y rápido su mantenimiento, debido a que únicamente se requiere cambiar dos pastillas, que son los elementos de desgaste, y con un bajo costo", resalta Vargas.

Más virtudes

Otra de las virtudes de Hilliard que menciona el Jefe de Producto de la División Acoplamientos y Frenos en Ducasse Comercial, es que cuenta con unidades de potencia hidráulica para controlar el frenado, incluso durante un corte de energía.

Lo anterior, gracias al sistema de control Brakeboss que incorpora la tecnología "Smart Brake System".

The Hilliard Corporation, que es marca representada exclusiva de Ducasse Comercial para Chile, ofrece una gama completa de frenos modulares industriales, frenos de pinza, de riel y de disco, frenos eléctricos y productos como unidades de potencia hidráulicas, soportes de montaje, discos de freno y hubs.

Diversas aplicaciones

Los productos Hilliard están diseñados para aplicaciones industriales medianas y pesadas, tales como molinos SAG/Bolas, chancado, correas transportadoras, industria papelera, montacargas, ascensores, escaleras mecánicas, generadores eléctricos y maquinaria en general.

Además, todos los frenos de la marca vienen con una pintura epóxica, quedando protegidos para cualquier tipo de trabajo y diseñados para exigencias de gran envergadura. Además, cuentan con una gran diversidad de tamaños que producen una máxima fuerza de frenado de 162.000Lbf (720kN), cuando la presión es "0" PSI.

"Los sistemas de frenos Hilliard tienen un historial comprobado de rendimiento, confiabilidad y valor para nuestros clientes", concluye Vargas.

