



ADECUACIÓN OPERACIONAL SPENCE

TITULAR : SPENCE | BHP

INVERSIÓN : US\$1.652 MILLONES

DESCRIPCIÓN

El Proyecto "Adecuación Operacional Spence" contempla adecuar la operación de lixiviación actual de la faena, extendiendo con ello la vida útil de este proceso hasta el año 2039 e introduciendo modificaciones tales como: actualización del plan minero, extensión y profundización del rajo existente, optimización a la planta de chancado y a las pilas de lixiviación, optimización al manejo de soluciones y extracción por solvente, todo lo cual permitirá operar con la tecnología denominada "Full Sal", la cual considera procesar el mineral con nuevas concentraciones de sal. Adicionalmente, se considera la implementación de un nuevo estanque para almacenamiento de diésel y un nuevo estanque para almacenamiento de ácido sulfúrico.

Además, el proyecto considera la reconfiguración del actual botadero de estériles, optimizando la deposición del material que se generará producto de la ejecución de las actividades de extracción de material del rajo según el Plan Minero al año 2039. En cuanto al manejo de los rípios, se proyecta la reconfiguración del actual botadero de rípios (SRDC), y la implementación de dos nuevos botaderos de rípios.

Se proyecta la habilitación de infraestructura complementaria de soporte o apoyo a la operación, tales como un nuevo sistema de termopaneles solares para calefacción de soluciones de la electro-obtención (EW) el cual permitirá reemplazar calderas diésel, lo que implica la disminución de las emisiones y es parte del portafolio de iniciativas de descarbonización, área para manejo de residuos de la construcción (RESCON), nuevo relleno sanitario y patio de neumáticos, entre otras infraestructuras que será necesario reubicar debido a la habilitación de nuevas obras que serán descritas en este documento.

En consecuencia, las principales partes, obras y acciones que contempla el proyecto son:

Sector Mina: Extensión y profundización del rajo; Reconfiguración del actual botadero de estériles; Ajuste de Stock de Minerales existentes.

Chancado: Continuidad operacional de la planta de chancado, realizando ciertas adaptaciones a la sección del chancado terciario.

Proceso de Lixiviación: Continuidad operacional del proceso de lixiviación, planta de extracción por solvente (SX) y electro obtención (EW), donde se proyectan ciertas adaptaciones en las pilas de lixiviación dinámicas tanto de óxido como de sulfuros, reemplazo de equipos en piscinas de refinó y Piscinas Solución Intermedia de Lixiviación (ILS) para el manejo de soluciones y la planta SX (ajustes de equipos y tuberías), para operar bajo nuevas condiciones de la tecnología Full Sal (mayor concentración de sal); Adecuación de la Pila ROM; Continuidad del reprocesamiento de rípios lixiviados, entre los años 2026 a 2028, no modificando los módulos de extracción en el botadero de rípios y actualizando la cantidad total de material a reprocesar; Reconfiguración del botadero de rípios existente "Spence Rípios Dump Capacity" (SRDC); Habilidadación de dos nuevos botaderos de rípios lixiviados, Botadero de Rípios Oeste y Botadero de Rípios Este.

De manera adicional, se considera la implementación de infraestructura de apoyo, algunas reemplazan las existentes y otras corresponden a nueva infraestructura que dará soporte a la operación de Spence hasta el año 2039. **mch**