

PUBLIRREPORTAJE



Dirección: Chañarillo N°961, Maipú.  
Teléfono: +56 2 2924 1700  
Email: ventas@attex.cl • ventasweb@attex.cl  
[www.attex.cl](http://www.attex.cl)

**Ejecutivos de la compañía, especializada en transporte y control de fluidos, revelan las razones de la preferencia de sus clientes por el área de fabricación de Spools. También se refieren a las virtudes de las válvulas B3 presentes en las grandes empresas mineras del cono sur.**



## Attex presente en los grandes proyectos mineros Centinela y Los Pelambres.

**B3® VALVE**

La credibilidad alcanzada en sus 47 años de trayectoria, junto con la capacidad de ofrecer soluciones integrales de sus líneas de comercialización, tales como: Cañerías, Fittings, Flanges, Victaulic, válvulas y otros similares, contribuyeron a que Attex se adjudicara la fabricación de Spools para estos megaproyectos mineros en el país.

"Estamos celebrando un récord de demanda de este producto, el que forma parte de nuestro amplio portafolio de soluciones que nos caracteriza; el transporte y control de fluidos", afirma Iván Riquelme, Gerente del Área de Proyectos.

El ejecutivo destaca que "tomando buenas decisiones, como contratar colaboradores altamente calificados, asesorar y ser socios estratégicos de nuestros clientes, ofrecer soluciones integrales, innovar y contar con un amplio y permanente stock, hemos ido

consolidando nuestro prestigio en el mercado minero e industrial".

### Alta demanda

El ejecutivo precisa que la proyección de fabricación bordeará los 10 mil spools de grandes diámetros, con recubrimiento exterior y con interiores en caucho, encargados por la multinacional de ingeniería Fluor Chile, para el proyecto minero Nueva Centinela de Antofagasta Minerals.

"Este megaproyecto nos causa gran orgullo porque lo que pesó verdaderamente en este caso fue la credibilidad y confianza alcanzada por nuestra compañía.

Llevamos más de 15 años fabricando Spools, comenzando con nuestro primer gran proyecto "Los Bronces de Anglo American - Las Tórtolas y Confluencia", revela Iván Riquelme.

Sostiene que, además, se fabrica-

rán Spools de alta presión - clase 1500, con recubrimiento interior y exterior especiales y en distintas medidas, para el proyecto Infraestructura Complementaria (INCO/AD800) de Minera Los Pelambres, también de Antofagasta Minerals.

"Se trata de otro proyecto emblemático que nos demanda la multinacional de ingeniería Bechtel, del que también nos enorgullecemos", agrega el ejecutivo.

### Representantes de las Válvulas B3:

Por su parte, Andrea Arredondo, *International Procurement Chief* de Attex, destaca que la compañía ha sido, desde el año 2018, representante de la marca B3, fabricante de origen chino de válvulas con una trayectoria de más de 30 años. "Validamos su planta y observamos *in situ* cómo son sus procesos productivos y controles de calidad, y cómo aseguran la trazabilidad en la manufactura. La firma exporta a Europa, América del Norte, Japón y Australia, entre otros países, y nosotros nos encargamos de la comercialización y distribución en América del Sur", subraya.

La ejecutiva indica que además de contar con certificaciones API e ISO y de la entrega de certificados 3.1 y 3.2 para el aseguramiento de los procesos de calidad, B3 Valve está dispuesta a desarrollar soluciones ajustadas al requerimiento del cliente. "La empresa dispone de un Departamento de Investigación

y Desarrollo (I+D), con ingenieros altamente calificados, que nos facilita proporcionar respuestas técnicas a los proyectos en ejecución", señala.

Destaca, como un gran hito con B3 Valve, la fabricación para el proyecto "Suministro Agua Desalada Distrito Norte (SADDN)", a través de la compañía Ingeniería y Construcción Techint SA, se aportó al proyecto con el suministro de válvulas de Mariposa, Cuchillo, Compuerta y Bola, en diámetros hasta de 48 pulgadas y clase 900, con un peso máximo de 52 toneladas por unidad y actuadas eléctricamente por actuadores AUMA, señala Andrea Arredondo.

La ejecutiva asevera que, además, han suministrado válvulas a las Mineras; Centinela, Collahuasi, Sierra Gorda, Los Pelambres, Escondida, Teck, los Bronces, y a ENAP, en Chile; como también a la Minera Quellaveco de Perú, "gestionadas, mediante las empresas de ingeniería: Bechtel, Fluor, Techint, Salfa y Sigdo Koppers, entre otras", puntualiza.

"Nuestros clientes siempre se han encontrado conformes con nuestras soluciones, porque en Attex siempre nos hemos enfocado en suministrar productos del más alto estándar minero y asegurando en todo momento los procesos de calidad, motivo por el cual, como compañía, hemos sido reconocidos como proveedores de excelencia", agrega.

