

El futuro de la minería es digital: soluciones para una industria más eficiente y sostenible



Schneider Electric impulsa la transformación del sector con tecnologías que optimizan procesos, mejoran la toma de decisiones y garantizan operaciones más seguras.

La industria minera enfrenta uno de los mayores desafíos de su historia: mantener la competitividad en un entorno cada vez más exigente, marcado por la necesidad de mejorar la eficiencia operativa, reducir costos y minimizar el impacto ambiental. En este contexto, la transformación digital se ha convertido en una aliada para las compañías del sector, permitiéndoles optimizar procesos, mejorar la seguridad y garantizar operaciones sostenibles.

Schneider Electric, líder global en gestión de la energía y automatización, está a la vanguardia de este cambio con soluciones diseñadas específicamente para la minería del futuro. "La digitalización y la automatización son factores clave que están permitiendo a las empresas mineras hacer un uso más eficiente de los recursos y mejorar la seguridad en sus operaciones", explica Orlando Lara, líder del Segmento de Minería, Metales y Minerales para Schneider Electric Sudamérica.

EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD A TRAVÉS DE LA DIGITALIZACIÓN

Uno de los mayores retos para la minería es integrar soluciones que permitan operar de manera eficiente y al mismo tiempo, cumplir con las metas y exigencias ambientales globales. En esa línea, la compañía ha desarrollado EcoStruxure para minería, minerales y metales, una plataforma que conecta energía, automatización y software en un ecosistema digital integrado. Esta solución "crea entornos digitales integrados y redefine

el viaje energético para maximizar la excelencia operativa y la eficiencia energética, optimizar la producción y el rendimiento de la cadena de valor a lo largo de todo el ciclo de vida del proyecto", explica Lara.



Otra de las innovaciones clave en la optimización de los procesos mineros es el Centro Unificado de Operaciones (UOC, por sus siglas en inglés), una solución que permite un control centralizado y colaborativo de las operaciones. A través de esta tecnología es posible monitorear remotamente todos los aspectos críticos de una mina, desde la extracción hasta el procesamiento, mejorando la seguridad y reduciendo costos operativos.

Además, la multinacional ha desarrollado los Gemelos Digitales Eléctricos, una tecnología que permite replicar digitalmente el sistema eléctrico de una mina para analizar su comportamiento y anticipar posibles fallas. "Esta solución es clave para reducir tiempos de inactividad, mejorar la seguridad y optimizar el rendimiento energético de las operaciones mineras", afirma Lara.

La minería enfrenta el reto de evolucionar hacia un modelo más eficiente, seguro y sostenible, y la digitalización se ha convertido en el camino para lograrlo. Con soluciones innovadoras como estas, Schneider Electric está redefiniendo los estándares de la industria, impulsando la productividad y reduciendo huella ambiental.

"Nuestros sistemas escalables de automatización de procesos integran la energía y el control para lograr los objetivos de producción, operativos y de calidad. La integración de estas tecnologías no solo permite una operación más eficiente, sino que también mejora la resiliencia del sector ante desafíos externos como la volatilidad del mercado, el acceso a recursos y las crecientes exigencias regulatorias", finaliza el ejecutivo.

