

PILOTO EN EL TENIENTE PARA IMPULSAR LA ELECTROMOVILIDAD EN EL MANEJO DE RESIDUOS MINEROS

Con el fin de lograr una operación más eficiente y sin emisiones, la multinacional Ambipar Environment comenzó las pruebas de un camión 100% eléctrico en el Centro de Economía Circular de la División El Teniente de Codelco. Con una autonomía de 223 kilómetros y 25 toneladas de capacidad, su principal



función será transportar 50 toneladas diarias de chatarra ferrosa desde en el Centro de Economía Circular en Caletones, hasta un centro de valorización de metales ubicado Rancagua, a 50 kilómetros de la faena. "El lanzamiento de este piloto se enmarca en la estrategia de Ambipar Environment que busca maximizar la eficiencia en el manejo de residuos, reducir las emisiones de contaminantes e impactos medioambientales de nuestras operaciones", destaca Leonardo Curotto, gerente Corporativo de Alianzas de Ambipar Environment.