

INNOMOTICS

Innomotics HVM

Extrema confiabilidad y larga vida útil

Innomotics, líder en tecnología de motores eléctricos, posee una innovadora gama de motores de media tensión (HV), diseñados para las demandas más exigentes de la industria moderna. Con un rango de potencia que abarca desde 150 kW hasta 100 MW, velocidades entre 7 y 16.000 rpm, y altos rangos de torques, "estos motores se destacan por su versatilidad, eficiencia y confiabilidad", indica Camilo Rojas, Product Manager de Medium Voltage Motors de la compañía.



Los motores de media tensión de Innomotics cumplen con los estándares internacionales IEC y NEMA, y ofrecen opciones personalizables como sistemas de enfriamiento avanzados, clases de protección contra explosiones y niveles de protección de hasta IP65 en nuestros motores compactos e IP66 en nuestros equipos "Explosion Proof".

Los motores HV de Innomotics están diseñados para destacar en cualquier industria gracias a su diseño de vanguardia, el que incorpora un innovador concepto de enfriamiento, brindando máxima flexibilidad para adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones del mercado. Con una eficiencia de los más altos estándares, estos motores ofrecen confiabilidad, incluso en los entornos más extremos. Su durabilidad extrema está garantizada por una distribución optimizada de la temperatura, mientras que su preparación para la era digital mediante Inspire IQ permite

una transparencia total en los sistemas y una mayor productividad.

En el portfolio Innomotics, podrá encontrar "motores compactos dentro de la serie HV-C, los que cubren potencias desde 150 kW hasta 3.200 kW en equipos TEFC e incorporan tecnologías avanzadas como un innovador sistema de enfriamiento que mezcla la refrigeración por aletas y tubos, ya sea refrigeración por aire o agua lo que garantiza una mayor densidad de potencia en menor tamaño", explica Camilo Rojas.

De igual modo, incluye la serie de motores modulares HV-M que ofrecen potencias de hasta 19MW y son ideales para sectores como minería, desalinizadores, Oil & Gas, generación de energía, entre otros. Su concepto modular de enfriamiento incluye intercambiadores de aire-aire y aire-agua, brindando densidad de potencia máxima, fácil integración, vibración mínima y bajo nivel de ruido.

El Product Manager de HVM Innomotics destaca que "contamos también para los desafíos más exigentes con los motores Innomotics HV-HP síncronos y asíncronos que sobresalen por su plataforma modular flexible, con opciones como intercambiadores aire/aire

y aire/agua. Estos motores son ideales para condiciones de arranque pesado y altos requisitos de potencia, ofreciendo eficiencias cercanas al 99%". A estos modelos se suman otras soluciones especializadas para aplicaciones más complejas con capacidades superiores a 100 MW y altos torques.

Los motores especializados de media tensión de Innomotics están diseñados para adaptarse a aplicaciones avanzadas, maximizando el rendimiento y la integración con los distintos procesos de sus clientes. Para aplicaciones de velocidad variable donde se requiere un alto ahorro de energía, se sugiere para obtener un control preciso, la utilización en conjunto con variadores de frecuencia de media tensión Innomotics Perfect Harmony GH180 o equipos pertenecientes a la línea, los que son altamente amigables con la gama de motores Innomotics.

Una tradición de excelencia

Por más de 120 años, la experiencia en motores eléctricos de Siemens, ahora integradas a Innomotics, ha sido sinónimo de alto rendimiento, bajo mantenimiento y larga vida útil. La amplia base instalada a nivel mundial y en Chile de Innomotics respalda su liderazgo en sectores clave como minería, desalinización, oil & gas, química, metales y energía.



Para más información, visita [Innomotics.com](https://www.innomotics.com) o contacta a Camilo Rojas al email camilo.rojas_pena@innomotics.com