



Municipios de O'Higgins participan activamente en campaña de reciclaje de neumáticos en desuso



La iniciativa, liderada por la seremi de Medioambiente de la región y Codelco División El Teniente, junto a la empresa Arrigoni Ambiental NFU, recuperaron más de 100 toneladas de neumáticos en 2024 con la activa participación de las municipalidades de Requínoa, Graneros y Coltauco. Como parte de su compromiso con la economía circular y el cuidado del medioambiente, Codelco El Teniente, Arrigoni Ambiental y la seremi del Medioambiente de la región de O'Higgins reciclaron más de 100 toneladas de neumáticos fuera de uso (NFU) durante este año. La recolección se realizó en dos campañas, terminando la segunda durante esta semana, con la llegada de los últimos camiones con NFU a la planta de reciclaje en San Francisco de Mostazal.

"Hemos estado trabajando en forma colaborativa con la empresa Arrigoni, a quienes agradecemos enormemente que nos haya manifestado el interés de continuar con esta campaña de reciclaje y también agradecer a Codelco, que nos ha facilitado sus operaciones en el sentido de colocar bateas en estos territorios para poder traer y realizar la logística para llevar los neumáticos a la empresa de reciclaje", aseguró Giovanna Amaya, seremi de Medioambiente de la región de O'Higgins.

Por su parte, Germán Sandoval, gerente de Sustentabilidad y Asuntos Externos de Codelco El Teniente, puso énfasis en el apoyo que esta iniciativa representa para el medioambiente, las comunidades y la economía local. "A través de esta actividad estamos colaborando



para que estos neumáticos puedan salir de las comunidades donde se acumulan muchas veces y generan una serie de efectos negativos. Por lo tanto, cumplimos con el valor económico, que es lo que nos mueve habitualmente como empresa, pero también, y con mucho orgullo, podemos decir que estamos cumpliendo en materia ambiental y en materia social", dijo.

Los neumáticos en desuso fueron retirados desde las comunas de Coltauco, Requínoa y Graneros, para luego llegar a la Planta Arrigoni y ser convertidos en subproductos como Carbón Black, AANFU Oil, acero y gas pirolítico. "Los neumáticos que llegan a nuestra planta son procesados a través de pirólisis, que es básicamente la exposición térmica en ausencia de oxígeno, distinto a lo que es una combustión y lo que provoca que el neumático se descomponga a sus estados más naturales y nos permite obtener cuatro productos", explicó Mauricio Bravo, gerente general de Arrigoni

Ambiental NFU.

IMPACTO POSITIVO EN LAS COMUNIDADES

Los alcaldes de las comunas que participaron de esta iniciativa durante el año valoraron positivamente la colaboración que existió entre las distintas instituciones en beneficio de los vecinos y vecinas. "A nosotros nos ayudó a poder resolver un problema crítico que tenemos en el río Cachapoal y, obviamente, vamos a seguir trabajando en ese aspecto", expresó Felix Sánchez, alcalde de Coltauco.

Desde Graneros, el alcalde Marcelo Miñañir, explicó que el retiro de neumáticos fuera de uso ayudó a despejar los basurales de la zona. "Tenemos alta preocupación por los puntos en donde la gente bota basura y neumáticos. Entonces para nosotros termina siendo una importante ayuda. Creo que esta iniciativa colabora al bienestar de nuestros vecinos y vecinas", concluyó el edil. 📸