

Grúas horquilla

Tecnología que avanza hacia una mejor operación y optimización del mantenimiento



Álvaro Ojeda, Docente del Área Mecánica de INACAP Sede San Pedro de la Paz.

En la última década, el mercado de las grúas horquilla ha evolucionado mucho, contando hoy con una amplia variedad de marcas y modelos para satisfacer las necesidades de pequeñas y grandes empresas. Para conocer el papel que estas maquinarias desempeñan en los procesos logísticos y las tendencias que están definiendo esta área, conversamos con Álvaro Ojeda, Docente del Área Mecánica de INACAP Sede San Pedro de la Paz.

¿Qué rol juegan las grúas horquilla en la cadena productiva y logística?

Las grúas horquillas prestan un servicio importante y esencial al hacer eficiente el despacho de producción y su posterior transporte. Indudablemente, su uso nos permite menores tiempos de traslado de carga y a la vez mejora el volumen de carga transportada, con mayor velocidad en el proceso de entrega y recepción de cargas.

En este sentido, las ventajas y beneficios que proporcionan a la operación están directamente relacionados con transportar más cargas en menores tiempos, logrando rapidez y eficiencia en la operación.

¿Cómo se debe elegir una grúa horquilla?

Para la elección del equipo adecuado, se debe contar con la asesoría técnica del representante o de un técnico calificado, que le orientará sobre el modelo idóneo dependiendo de las necesidades de la operación. Actualmente, el modelo Rental ha cobrado mucha importancia, ya que otorga mayor flexibilidad y permite contar con un equipo por tiempo determinado y con una tarifa acorde. Además, el arriendo brinda la posibilidad, al final del período de contrato, de desestimar

su uso hasta una nueva necesidad de operación.

¿Qué papel está desempeñando la electromovilidad en estos equipos?

La electromovilidad cada vez ha avanzado un poco más en el ambiente de la operación de cargas. Con este tipo de grúas, se pueden satisfacer necesidades donde el motor de combustión no es tan eficiente o generan problemas anexos en el manejo de cargas, como por ejemplo, contaminación en espacios cerrados.

¿Cuáles son las ventajas que proporcionan las grúas horquilla eléctricas?

En términos productivos, la ventaja tiene relación con un menor costo asociado a mantención de componentes; en seguridad, consideremos una baja emisión de ruido contaminante; en eficiencia, que el operador no resiente el uso de motores de combustión interna; en rendimiento, por el menor costo directo en la carga de energía; y finalmente, en lo relacionado con medio ambiente, un muy bajo impacto directo al no consumir combustibles fósiles y usos de aceites lubricantes en motores.



Especial
GRÚAS HORQUILLA



39



Para la elección del equipo adecuado, se debe contar con la asesoría técnica del representante o de un técnico calificado, que le orientará sobre el modelo idóneo dependiendo de las necesidades de la operación.

¿Qué importancia tiene el mantenimiento y servicio técnico en la operación de las grúas horquilla?

El mantenimiento y servicio oportuno y preventivo, permite que la continuidad de la operación no se vea interrumpida inesperadamente. Al contar con un servicio que haga detenciones programadas para efectuar mantenimiento de forma profesional, permitirá que las máquinas operen el mayor tiempo posible, deteniéndose sólo para intervenciones de mantención.

¿Cuál es el rol del operador en este ecosistema?

El operador es una pieza fundamental en la maquinaria de la operación y del

mantenimiento. Un operador calificado detectará oportunamente una anomalía, permitiendo así una intervención antes de que sea catastrófica. De la misma forma, un operador calificado mantendrá un equipo en óptimas condiciones, ya que tendrá el conocimiento de las capacidades y de las formas de operar que sean las óptimas en cada equipo.

¿Qué nuevas tecnologías se vislumbran en este sector?

Cada marca y sus respectivos modelos han ido avanzando a pasos agigantados en la implementación de tecnología que ayuda a una mejor operación y, sin lugar

a duda, a optimizar el mantenimiento. Se han implementado en la configuración de grúas horquilla: monitoreo remoto de estatus o condición de las máquinas; ubicación por GPS; lectura de datos a distancia; pantallas táctiles para la "lectura" de datos de motor y transmisión; sistema de seguridad activa, que permite que la operación sea más eficiente y más segura; y hasta las más sencillas pero muy importantes, tales como asientos con suspensión neumática, sensores de impacto por colisiones, cabinas con aire acondicionado y otras tecnologías de confortabilidad de uso automotriz comercial. /NG