



PUBLIRREPORTAJE

GREEN LEADER Y SU PREMIO APOORTE TECNOLÓGICO DE LA AIA:

# “Estamos llevando la gestión de residuos industriales al siguiente nivel”

Green Track System es un sistema customizado de trazabilidad en línea, que permite un monitoreo en tiempo real del manejo de residuos, desde su origen hasta su disposición final o valorización, optimizando la transparencia, la seguridad y el cumplimiento normativo. Ha sido aplicado con éxito en empresas como FCAB.

Con absoluta convicción que el Green Track System está revolucionando la gestión de residuos industriales al llevarla a un nuevo nivel, el CEO de Green Leader, Javier Ramírez López, recibió el galardón Aporte Tecnológico 2024. En sus palabras, Ramírez destacó que este reconocimiento, otorgado por la Asociación de Industriales de Antofagasta (AIA) durante la reciente Cena de Negocios, refleja el aquilatado compromiso de la empresa con la innovación y la sostenibilidad.

El Sistema de Trazabilidad en Línea -prosiguió el CEO- permite capturar en terreno información relevante como el movimiento de los residuos generados en distintas áreas de la compañía,

geocalizando el punto de retiro, su transporte a los patios de almacenamiento temporal, y luego su traslado a disposición final o valorización.

“Los datos capturados en terreno son guardados y protegidos en la nube, los cuales alimentan nuestros dashboards, diseñados en forma exclusiva para nuestros clientes, proporcionando gráficas y reportes ambientales, sociales y económicos, que aseguran el cumplimiento normativo, además de aunar toda la documentación y certificados”, explicó Javier Ramírez.

**Caso de Éxito**

Javier Ramírez explicó que -desde el año 2021- tienen implementado el Sistema de



Premio Aporte Tecnológico 2024 de la Asociación de Industriales de Antofagasta (AIA) recibido por el CEO de Green Leader, Javier Ramírez.

Trazabilidad en Línea para Residuos Peligrosos en Ferrocarril de Antofagasta a Bolivia (FCAB), el que ha resultado completamente exitoso, pues el mandante no sólo tiene un monitoreo en tiempo real de todo el ciclo de vida de los residuos peligrosos, mejorando la transparencia, la seguridad y el cumplimiento normativo, sino que además, como resultado, FCAB ha optimizado sus procesos internos, reduciendo riesgos asociados a la manipulación de residuos y fortaleciendo su compromiso con la sostenibilidad.

El CEO subrayó la importancia de este premio no solo para Green Leader, sino para la industria en general. “La lección principal que deja este reconocimiento es que las soluciones

tradicionales ya no son suficientes. El manejo de residuos debe modernizarse, y la inversión en tecnología es clave para cumplir con las exigencias normativas y sociales actuales”, señaló.

Además, hizo un llamado a que otras empresas adopten este tipo de soluciones al problema de sus residuos: “Es totalmente posible y necesario que la industria dé un paso al siguiente nivel. Nuestro Green Track System ha demostrado ser una plataforma replicable, adaptable y accesible para cualquier empresa que busque mejorar su gestión de residuos”.

**Más detalles del Green Track System en [www.greenleader.cl](http://www.greenleader.cl)**

